

Magazyn grupy REMONDIS

REMONDIS AKTUALNOŚCI

remondis.pl



Surowiec przyjazny dla klimatu: papier makulaturowy

Ochrona lasu dzięki makulaturze

Komentarz gościa

Biskup Ruhry Dr. Franz-Josef Overbeck o recyklingu jako wkładzie w utrzymanie stworzenia

REMONDIS Holandia

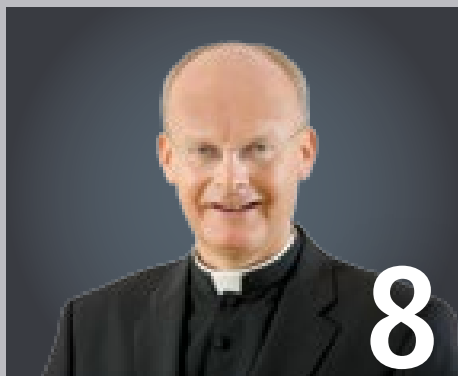
Wraz z przejęciem grupy Dusseldorp REMONDIS poszerza swoją paletę ofert dla klientów holenderskich

Kotlarze

Operacja wymiany uszkodzonego kotła w elektrowni fluidalnej w Lippewerk

Komentarz gościa

Strona 8



W pełni przemyślana koncepcja elektromobilności

Strona 20



Spojrzenie w przyszłość

Strona 36



AKTUALNOŚCI

- 4 Surowiec przyjazny dla klimatu: papier makulaturowy
- 8 Gościnny wykład biskupa dr Franza-Josefa Overbecka
- 10 Sortownia papieru w Berlin-Neukölln najnowocześniejsza w kraju
- 11 Surowce wtórne: blog jako źródło informacji i transparentności
- 12 Ekspansja dzięki połączeniu usług
- 14 Operacja na otwartym sercu

SERWIS

- 28 Wybuchowa obniżka
- 30 Serwis dla zakładów rzemieślniczych
- 32 EKSPERCI DS. SUROWCÓW WTÓRNYCH na uroczystości u prezydenta

INFORMACJE W SKRÓCIE

- 40 REMONDIS pomaga w budowie stadionu piłki nożnej w Sarańsku
- 40 Firma REMONDIS ponownie wybrana najlepszym usługodawcą w dziedzinie usuwania odpadów
- 41 Firma REMONDIS Production otrzymała certyfikat systemu zarządzania energią
- 41 GreenTec Awards 2016 – REMONDIS TetraPhos® w najlepszej dziesiątce

RECYKLING

- 18 REMONDIS z trzema kolejnymi dziedzinami na KlimaExpo.NRW
- 20 W pełni przemyślana koncepcja elektromobilności
- 22 Firma REMONDIS ponownie wyróżniona jako jedno z trzech dużych przedsiębiorstw, które najkonsekwentniej realizują koncepcję zrównoważonego rozwoju w Niemczech
- 23 AWIGO LOGISTIK testuje pojazd hybrydowy
- 24 Inwestycje REMEX w perspektywie dalszego wzrostu
- 25 W stronę nowoczesności
- 26 Sprawdzone partnerstwo

WODA

- 34 Wysoka efektywność w Kilonii
- 35 REMONDIS Australia realizuje recykling dla Rio Tinto
- 36 Spojrzenie w przyszłość
- 38 Jubileusz powstania zakładu w Gemünden nad Menem
- 39 Zakład WAL otrzymuje nagrodę edukacyjną za rok 2015

LUDZIE

- 42 Norbert Rethmann honorowym obywatelem miasta Selm
- 43 Fotorelacja

Dane firmy

Wydawca: REMONDIS SE & Co. KG // Brunnenstr. 138 // 44536 Lünen // Niemcy
T +49 2306 106-515 // F +492306 106-530 // remondis.com // info@remondis.com

Redaktor naczelny: Michael Schneider // Projekt: www.atelier-14.de // Wydruk: Lonnemann, Selm



Drodzy Czytelnicy!

W dniach od 1 do 11 grudnia w Paryżu spotkali się delegaci ze 195 krajów członkowskich Organizacji Narodów Zjednoczonych i UE, aby znaleźć kompromis w sprawie ratowania klimatu, który mogłyby przyjąć wszystkie kraje. Najważniejszym celem jest kolejna umowa do protokołu z Kioto kończącego się w 2020 r. Przed oddaniem tego wydania do druku nie uzyskano jeszcze żadnych konkretnych wyników. Jedno jednak wydaje się być pewne – znaczenie gospodarki recyklingowej dla ochrony klimatu nadal pozostaje do zaakceptowania. Wiele przykładów potwierdza, że recykling odpadów chroni nie tylko środowisko i coraz szersze zasoby, lecz także w znacznym stopniu klimat. Sam zakład REMONDIS Lippewerk w Lünen oszczędza co roku prawie pół miliona ton ekwiwalentów CO₂ dzięki recyklingowi i produkcji energii odnawialnej. A jest to tylko jeden z prawie 500 oddziałów REMONDIS. Jeżeli cały świat wykorzystywałby optymalnie potencjał surowcowy i energetyczny tkwiący w odpadach, ludzkość mogłaby przeciwdziałać ociepleniu planety poprzez recykling. Organizacja Klima-Expo.NRW zaraz po biogazowni eksploatowanej przez REMONDIS i miasto Coesfeld, przyjęła kolejne trzy obszary jako kwalifikowane projekty. Te i następne zakłady recyklingowe oraz projekty w przyszłości będą z jeszcze większą siłą głosiły przesłanie o tym, że recykling obok wielu innych zalet, najlepiej chroni klimat.

Makulatura to taki surowiec, który zastępuje produkcję papieru z włókien pierwotnych, a więc ogranicza wyręby lasów. To, że wyręby lasów nie są prowadzone wszędzie, na całym świecie, a więc nie towarzyszy im ekologiczne zalesianie, pokazują następujące liczby. Obecnie powierzchnia lasów zmniejsza się na całym świecie corocznie o około 13 milionów hektarów, a więc o 130.000 km². Odpowiada to obszarowi lasu o wielkości Anglii, który każdego roku zostaje zniszczony. Także w tym przypadku można znaleźć



Max Koettgen, Zarząd REMONDIS

efektywne podejście do ochrony klimatu, ponieważ każde drzewo pobiera z atmosfery CO₂. Recykling papieru chroni las i ma dzięki temu istotny, bezpośredni wpływ na bilans CO₂ w naszym społeczeństwie informacyjnym, które mimo rozpowszechnienia Internetu wciąż jeszcze polega na papierze jako na głównym nośniku informacji. REMONDIS oferuje branży papierniczej w dużym zakresie posegregowany papier recyklingowy, przyczyniając się do zrównoważonego rozwoju.

Zrównoważony rozwój zaczyna się jednak jeszcze przed recyklingiem. W europejskiej dyrektywie ramowej w sprawie odpadów recykling ma drugi priorytet, po unikaniu odpadów, a przed recyklingiem materiałowym. Konsekwencją tego jest stworzenie największego na świecie magazynu zużytych akumulatorów litowo-jonowych w REMONDIS Lippewerk we współpracy z Daimler, REMONDIS i pozostałymi partnerami. Akumulatory stanowią efekt coraz bardziej powszechnej elektromobilności, a na koniec swojego cyklu życia zachowują jeszcze ponad 90 procent pojemności, co wystarcza do bilansowania obciążeń przy produkcji energii odnawialnej. Po około dwóch latach akumulatory poddawane są efektywnemu recyklingowi materiałowemu, a obieg idealnie się zamyka.

Chcemy podziękować wszystkim naszym przyjaciołom, partnerom i pracownikom za wspaniałą współpracę i wielkie zaufanie, życząc Wesołych Świąt Bożego Narodzenia i szczęśliwego, zdrowego oraz udanego roku 2016.

Max Koettgen



126

REMONDIS zbiera i przerabia
40 różnych odmian makulatury
w 126 oddziałach

Surowiec przyjazny dla klimatu: papier makulaturowy

DZIĘKI RECYKLINGOWI MAKULATURY FIRMA REMONDIS ZNACZNIE PRZYCYNIA SIĘ DO OCHRONY KLIMATU

Las to nie tylko symbol piękna natury, to również biotop o dużym znaczeniu dla życia na ziemi. Jeden hektar lasu (wszystkie klasy drzewostanu) rocznie pochłania średnio 13 ton CO₂. W samych niemieckich lasach jest to obecnie prawie 4,4 miliarda ton CO₂. Tym samym lasy najefektywniej obniżają ilość gazów cieplarnianych, dlatego należy je chronić. Nie bez powodu pojęcie zrównoważonego rozwoju pochodzi z leśnictwa. Mimo to na świecie cały czas za wiele się karczkuje, wycina i pali. Na całym świecie co piąte ścięte drzewo trafia do produkcji papieru. Szacunkowo 20 procent z tego pochodzi właśnie z dżungli, która ginie nieodwracalnie. Już czas zwrócić uwagę na prawdziwą wartość recyklingu papieru, co REMONDIS praktykuje już dziś w wielkim stylu.

Duża część przerabianej masy celulozowej pochodzi z lasów skandynawskich i kanadyjskich. Skutkiem tego są zanikające zasoby i monokultury leśne, których odporność na szkodniki i niekorzystne warunki pogodowe jest niewystarczająca. W przypadku papieru makulaturowego nie wycina się żadnych drzew. Lasy niemogące sprostać stale rosnącym potrzebom może znacznie odciążyć papier makulaturowy. Dodatkowo papier makulaturowy w porównaniu z papierem z włókna pierwotnego pozwala zaoszczędzić do 60 procent energii i do 70 procent wody. Oznacza to znacznie mniej CO₂, odpadów i emisji. Do produkcji zużywa się znacznie mniej chemikaliów niż przy produkcji włókien pierwotnych. Ilość ścieków jest aż dziesięciokrotnie mniejsza.

Papierowe chusteczki higieniczne z włókien pierwotnych są nonsensem szkodliwym dla środowiska

To dobry powód, aby odzyskiwać tak dużo makulatury, jak to tylko możliwe. Biorąc pod uwagę zalety papieru makulaturowego dla środowiska i klimatu całkowicie niezrozumiałe jest, dlaczego producenci chusteczek higienicznych, ręczników kuchennych i papieru toaletowego nadal stosują włókna pierwotne w coraz większych ilościach, mimo, że ich produkty nie mają szans na wysokojakościowy recykling już po jednorazowym użyciu. REMONDIS tak u swoich partnerów jak i na płaszczyźnie politycznej stara się utrzymywać lub wręcz zwiększyć udział procentowy zużywanej makulatury. Niemcy wypracowały sobie rolę prekursora, której nie powinny porzucić. Liczby naprawdę robią wrażenie.

Od papieru do makulatury

W 2014 r. w Niemczech zużyto 251 kilogramów tektury, papieru i kartonu na mieszkańca. Odpowiada to łącznemu zużyciu 20,4 miliona ton. W przypadku stosowania tylko nowego papieru, zużyto by trzy drzewa na osobę i na rok. Dobrze, że istnieje recykling, ponieważ w tym samym roku spółki zajmujące się gospodarką odpadami zebrały 15,1 miliona ton makulatury. Stopa zwrotu makulatury wynosi obecnie niemal 74 procent. Jest to tym bardziej imponujące,

jeżeli weźmie się pod uwagę, że zużycie, licząc od najlepszego roku 2007 przez kolejne lata ekonomicznych zawirowań, spadło o 13 procent. Jednocześnie udało się zachować wskaźnik recyklingu na stabilny poziomie. Więcej niż jedną dziesiątą całej makulatury, około 2,2 miliona ton, zbiera, sortuje i przerabia rocznie firma REMONDIS. W tym celu przedsiębiorstwo posiada w 126 oddziałach działy logistyki i obiekty. Sześć nowoczesnych sortowni firmy REMONDIS dba w całym kraju o konfekcjonowanie 40 różnych odmian makulatury z ich jednoczesnym sortowaniem. Tym samym przedsiębiorstwo ma swój znaczny wkład w ochronę zasobów i klimatu także w zakresie makulatury. Ponieważ im więcej zebranej i przerobionej makulatury, tym mniej drzew trzeba wyciąć. Ale jaka jest właściwie różnica między papierem makulaturowym a papierem z włókien pierwotnych?

Papier makulaturowy produkuje się w 100 procentach z makulatury. W przypadku recyklingu papieru makulaturę namacza się w wodzie i sortuje się materiał niepapierowy, jak np. zszywki. Farbę drukarską usuwa się z makulatury w procesie odbarwiania. Szarą masę makulaturową czyści się różnymi chemikaliami. Wyodrębnione cząstki farby odkładają się na mydle, trafiają na powierzchnię w formie piany i stamtąd są odsysane. Krótkie włókna są usuwane, dzięki czemu papier nie rwie się. Na koniec masę włóknistą wybiela się tlenem lub wodą utlenioną. Kwasy i lugi stosowane przy odbarwianiu są mniej szkodliwe niż chemikalia używane w pozyskiwaniu masy celulozowej. Przeważnie papier makulaturowy jest dodatkowo wybierany tlenem, aby uzyskać większy stopień bieli. Czasy, w których papier makulaturowy był szary, już dawno minęły. Dzięki przyjaznemu dla środowiska wybielaniu użytkownik praktycznie nie zauważy dziś różnicy.

Papier z włókien pierwotnych produkuje się z drewna. Drewno stanowi prawie połowę włókien celulozowych, najważniejszego surowca do produkcji papieru. Pozostałe składniki to lignina i hemiceluloza, które znajdują się między ▶








**Każda tona makulatury
chroni las i klimat**

„Makulatura to surowiec recyklingowy o największym znaczeniu dla środowiska i klimatu. Dlatego też firma REMONDIS zdecydowała się na dalsze zwiększanie udziału w produkcji papieru”. Thorsten Feldt, Zarząd REMONDIS Trade & Sales



Porównanie bilansu środowiskowego papieru makulaturowego i papieru z włókien pierwotnych

	Papier makulaturowy (200 kartek = 1 kg)	Papier z włókien pierwotnych (200 kartek = 1 kg)
 Makulatura	1,1 do 1,3 kg	–
 Drewno	–	2,2 do 2,5 kg
 Woda	10 do 20 l	30 do 100 l
 Energia	1 do 3 kWh	3 do 6 kWh
 Obciążenie ścieków (CSB)	2 do 5 g	5 do 50 g

Źródło: Jupp Trauth, Forum
Ökologie & Papier



Nowy nabytek firmy
REMONDIS, firma WEKO,
jest specjalistą w zakresie
wysokowartościowych
odmian makulatury

- ▶ włóknami celulozy jak kit. Wyodrębnienie poszczególnych włókien z drewna to wyjątkowo energo- i wodochłonny proces. Masa celulozowa to prawie 80 procent stosowanych włókien papieru. Aby uzyskać masę celulozową, celuloza jest oddzielana od reszty drewna za pomocą środków chemicznych. Istnieje czysty papier z masy celulozowej, tak zwany papier bezdrzewny. Jednak bezdrzewny nie znaczy, że do produkcji nie używa się drzewa, a jedynie, że ligninę określaną wcześniej jako ścier drzewny oraz hemicelulozy usunięto z masy włóknistej za pomocą rozpuszczalników. Papier ze ścieru drzewnego zawiera natomiast ligninę i hemicelulozy, ponieważ w tym procesie używa się praktycznie wszystkich części drewna. Dlatego też papier ze ścieru drzewnego jest mniej stabilny i szybciej żółknie.

Najbardziej przyjazne dla środowiska jest wykorzystywanie makulatury do produkcji papieru makulaturowego. Z reguły włókna papierowe można ponownie przerobić do sześciu razy. Federalna Agencja Ochrony Środowiska w Berlinie stwierdziła w bilansie ekologicznym, że do produkcji z makulatury potrzebna jest tylko połowa tych surowców, których używa się do produkcji papieru z włókien pierwotnych. Także zużycie energii jest prawie o połowę mniejsze, a zużycie wody to tylko jedna trzecia w porównaniu do produkcji nowego papieru z włókien pierwotnych. Makulatura jako baza do przyjaznej dla klimatu produkcji papieru powstaje w każdym gospodarstwie domowym i w każdym zakładzie. Dzięki recyklingowi znajduje ona nowe zastosowanie, pozwala chronić drzewa, oszczędzić energię i wodę. Papier makulaturowy ma dziś wysoki stopień bieli oraz wysoką jakość i można go stosować w prawie wszystkich obszarach w gospodarstwie domowym.

Każda tona zebranej i przerobionej makulatury to wkład w ochronę klimatu i zasobów. Prawie dwie trzecie wszystkich produktów z papieru, tektury i tworzywa wytwarza się dziś już z makulatury. Wiele opakowań zawiera nawet 100 procent makulatury. Światowe zapotrzebowanie na makulaturę stale rośnie. Dlatego też producenci produktów z papieru, tektury i tworzywa są mocno zainteresowani tym, aby makulatura jako surowiec była dostępna w wystarczającej ilości i dobrej jakości. REMONDIS jako jedno z największych przedsiębiorstw branży makulaturowej w Niemczech inwestuje masowo w logistykę i technologię sortowania, aby móc dostarczać surowiec w wystarczającej ilości i najlepszej jakości także w przyszłości.

REMONDIS prowadzi kilka szczególnie wydajnych sortowni papieru, między innymi Wertstoff-Union Berlin (WUB), wspólnie z Berlin", które przerabiają makulaturę z Berlina i okolic w ilości 120.000 ton rocznie. Także zdolność wytwórcza sortowni w Köln-Merkenich i w największym partnerstwie publiczno-prawnym firmy REMONDIS, FES we Frankfurcie, wynosi 120.000 ton rocznie. Inne sortownie znajdują się w Ravensburgu i Buggingen. W przypadku wszystkich tych obiektów chodzi o tak zwane sortownie odbarwiającej. W tym miejscu makulaturę z gospodarstw domowych dzieli się na trzy główne odmiany: papier mieszany, stare opakowania tekturowe i odbarwiana masa papiernicza z gazet, papieru ilustrowanego i graficznego.

Firma WEKO jest najmłodszym nabytkiem firmy REMONDIS do obszaru działalności Papier

Wraz z nabyciem spółki WEKO z siedzibą w turyńskim Buttlar REMONDIS zyskało w 2015 kolejną nowoczesną

sortownię odpadów drukarskich i odmian makulatury wysokiej jakości. Do WEKO należy również kolejny oddział w Fuldzie. Firma WEKO od ponad 20 lat zajmuje się przygotowaniem i handlem makulaturą. W trakcie swojej działalności zyskała uznanie przede wszystkim w dziedzinie wysokowartościowych odmian makulatury jako niezależny dostawca usług recyklingu papieru w całych Niemczech. Nowy nabytek firmy REMONDIS dostarcza rocznie prawie 600 000 ton wysokowartościowego papieru makulaturowego do przemysłu papierniczego.

Spojrzenie w przyszłość

Zużycie papieru na całym świecie stale rośnie. Jeszcze w bieżącym dziesięcioleciu należy liczyć się ze wzrostem światowego zużycia z obecnych 350 do 440 milionów ton papieru rocznie. Jednocześnie zmienia się skład największego strumienia przepływu makulatury z gospodarstw domowych, co w ciągu najbliższych dziesięciu lat w znacznym stopniu zmieni rynek. W związku z szybko rozwijającym się handlem wysyłkowym – nazywanym także efektem Amazona – coraz więcej kartonów trafia do pojemników zbiorczych. Ten trend panuje już dziś w najlepsze. Ma to wpływ na obciążenie, a tym samym koszty zbiórki odpadów i cały łańcuch tworzenia wartości. Należy uwzględnić dodatkowe moce przerobowe i coraz więcej odmian specyficznych dla klientów. W związku ze zmieniającymi się strumieniami cały proces sortowania będzie w przyszłości wyglądał zupełnie inaczej niż dziś. Ponieważ jednocześnie wymagania jakościowe i wymogi stawiane produktom jak np. opakowaniom żywności będą również rosły, potrzebne będą nowe pomysły w zakresie sortowania.

Gminy przerzucają ryzyko

W przetargach gminnych coraz częściej ryzyko przerzucane jest na dostawców z sektora prywatnego. Z jednej strony nie gwarantuje się jakości materiału. Z drugiej strony oczekuje się wynagrodzenia za odmiany, które potrzebują odpowiedniego przygotowania a tym samym generują koszty. Kolejnym problemem jest baza danych. W tym przypadku za podstawę przyjmuje się coraz częściej wskaźniki, takie jak indeks Krajowego Urzędu Statystycznego, które są nieprzydatne dla prawidłowej kalkulacji. Nie ma jasności, kto zgłasza, ile wpływa ton zważonych a ile niezważonych i jak kontroluje się zgłoszenia. Dla ustalania cen zgodnie z warunkami rynkowymi takie zgrubne kalkulacje nie przydadzą się.



W przyszłości należy również dopasować technologię sortowania makulatury do zmieniającego się rynku

Międzynarodowy rynek papierniczy zyskuje na wzroście edukacji

Przed wszystkim w kontekście międzynarodowym widać dobre perspektywy wzrostu. W tak zwanych krajach BRIC, Brazylii, Rosji, Indiach i Chinach oczekuje się, że ilości makulatury będą rosły analogicznie do coraz szerszego dostępu do edukacji. Także w wielu krajach w Europie istnieje jeszcze ogromny potencjał zwiększenia ilości makulatury. To zadanie świata polityki, aby szybko wyznaczyć cele recyklingowe w całej Europie, tak, aby możliwe były inwestycje sektora prywatnego w infrastrukturę do gromadzenia i sortowania odpadów.

Firma REMONDIS już dziś działa na szeroką skalę w zakresie obróbki papieru i we współpracy ze strategicznymi partnerami i klientami wypracowuje modele selektywnego sortowania oraz indywidualne koncepcje przetwarzania. Dzięki wysoko wykwalifikowanemu zespołowi specjalistów w tej branży firma REMONDIS jest już dziś najlepiej przygotowana do zmian na rynku.

Źródła: REMONDIS, Umweltinstitut München e.V., bvse Fachverband Papierrecycling, Umweltbundesamt, Stiftung Unternehmen Wald, United Nation Framework for Climate Change Convention (UNFCCC)



Dzięki rozwojowi sprzedaży wysyłkowej rynek makulatury zmienia się zasadniczo

440
MILIONÓW TON

Jeszcze w tym dziesięcioleciu należy liczyć się ze wzrostem światowego zużycia z obecnych 350 do 440 milionów ton papieru rocznie

Gościnny wykład biskupa dr Franza-Josefa Overbecka

Wkrótce ponownie będziemy świętować Boże Narodzenie. Dla wielu jest to najważniejsze święto rodzinne, które warto spędzić w możliwie największej harmonii i wzajemnej trosce. W konkretnych działaniach przejawia się to pod postacią wielu prezentów, którymi się obdarzamy, które sami przygotowujemy, wyszukujemy i kupujemy, aby sprawić innym radość i dać wyraz naszym ciepłym uczuciom. Trzeba pamiętać, że radosne świętowanie i Gwiazdka ma także drugą stronę, którą można szybko dostrzec – jest to góra porwanego papieru i folii do pakowania prezentów, wiele wymyślnych, niepotrzebnych opakowań, a nawet wiele zbędnych rzeczy, które zostaną zastąpione nowymi podarunkami i które trzeba będzie usunąć jako zbędne. Nigdzie indziej – jak sądzę – nie można lepiej doświadczyć dwóch stron naszej zachodniej kultury dobrobytu, jak podczas Świąt Bożego Narodzenia, kiedy w ramach chrześcijańskiej

uroczystości wspominamy narodziny Jezusa, w ciele którego Bóg stał się człowiekiem.

Pomimo wszystkich pozytywnych życzeń i życzliwości, prawdziwej radości i pełnej uśmiechu niecierpliwości u dzieci czekających na prezenty, Świeta Bożego Narodzenia w naszej kulturze naznaczonej konsumpcjonizmem są przejawem nadmiaru i zbytku, zużycia dóbr i energii, orientacji na nowe i odrzucenie tego, co znane i stare. Gdyby nie zostały podjęte odpowiednie kroki zaradcze, gdyby nie było zbierania surowców wtórnych i gospodarki recyklingowej, już dawno udusilibyśmy się pośród hałd śmieci. Z moich licznych podróży po kontynencie Ameryki Łacińskiej, które każdego roku odbywam jako biskup z ramienia inicjatywy „Adveniat”, zapamiętałem obrazy ludzi, którzy żyją w takich górach śmieci i których rzeczywistość i perspektywy są ograniczone do śmieci zgromadzonych od innych ludzi. Ich ubóstwo i związane z tym problemy zdrowotne oraz zagrożenia dla życia są dla mnie nie do zaakceptowania i zawstydzają mnie.

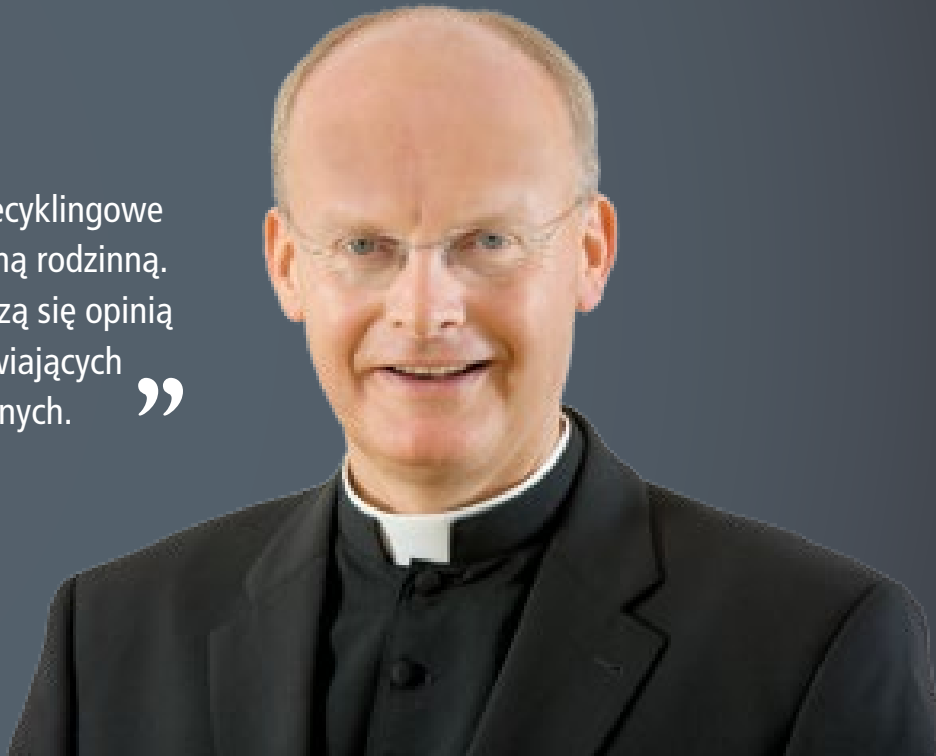
Dobrobyt Niemiec, nasze wygodne życie w czystym, uporządkowanym środowisku, którym możemy cieszyć się w przeciwieństwie do mieszkańców innych regionów świata, opiera się na przemyślanej współpracy producentów i firm utylizacyjnych, do których zalicza się także REMONDIS. Coraz efektywniej organizujemy korzystanie zasobów, coraz

Historia Katedry w Essen sięga roku 845. Budynek został wzniesiony w roku 1275 i jest kolebką miasta Essen i Diecezji Ruhry



” Przedsiębiorstwo recyklingowe REMONDIS jest firmą rodzinną. Firmy rodzinne cieszą się opinią podmiotów przejawiających większą troskę o innych. ”

Dr Franz-Josef Overbeck,
biskup Essen



więcej produktów możemy ponownie przetwarzać. Uszanowanie środowiska, które my chrześcijanie rozumiemy jako twórcę Boga i jego dar dla wszystkich ludzi, ma dziś w świecie politycznym i publicznym – dzięki Bogu! – wysoki priorytet. Jednak zrównoważony rozwój pozostanie tylko pustym, chwytliwym hasłem, jeśli nie potraktujemy poważnie idących za tym zadań i odpowiedzialności.

Przedsiębiorstwo recyklingowe REMONDIS jest firmą rodzinną. Firmy rodzinne cieszą się opinią podmiotów przejawiających większą troskę o innych. Prawdopodobnie wynika to z dłuższego horyzontu czasowego, który pozwala lepiej skupić się na potrzebach interesariuszy, pracowników, klientów i sąsiadów, niż jest to możliwe w przypadku często zmieniającej się kadry w dużych koncernach. Te mniejsze i większe przedsiębiorstwa rodzinne stanowią kręgosłup niemieckiej gospodarki. To cenne dobro, za które powinniśmy być wdzięczni.

Obietnica Bożego Narodzenia polegająca na bliskości Boga, który dał ludziom swojego Syna, równego nam we wszystkim oprócz grzechu, jest odpowiedzią na warunki bytowe ludzi, którą można zawrzeć w słowie „troska”. Do zakresu odpowiedzialności na przestrzeni życia należy podejmowanie wysiłków w celu zaopatrzenia siebie i naszych rodzin, a także podejmowanie działań zapobiegawczych i naprawczych, w tym także utylizacyjnych, aby powrócić

do punktu wyjścia i zacząć nowy obieg. Dla nas chrześcijan, Boże Narodzenie to święto rodziny, a nie szaleństwo konsumpcjonizmu. Święta są zwieńczeniem Adwentu, czasu poprzedzającego okres celebracji. Wcześniej Adwent był okresem postu, czyli świadomej rezygnacji z konsumpcji jako przygotowania do Bożego Narodzenia. W tym sensie to pojęcie oznacza „oczekiwanie”. W trosce o przyszłość nie zawsze możemy nad wszystkim samodzielnie zapanować. O wiele częściej większość jest przeciwko nam. Doświadczenie szczęścia, bezpieczeństwa i pewności, które tak wymownie towarzyszy nam w czasie Świąt, jest darem bliskości Boga, a prezentem – narodziny Syna Człowieczego. W obliczu wszystkich codziennych trosk to doświadczenie może być bardzo kojące.

Łącząc podziękowania za Waszą pracę jako osoby zajmującej się utylizacją, życzę Wszystkim pracownikom firmy REMONDIS i ich rodzinom tego dobroczynnego ukojenia oraz radości z prawdziwie świętej atmosfery Bożego Narodzenia.

Franz-Josef Overbeck,
Biskup Essen

Czy to Święta Bożego Narodzenia, urodziny czy inna okazja – zużyty papier podarunkowy stanowi nadal cenny surowiec



Sortownia papieru w Berlin-Neukölln najnowocześniejsza w kraju

BURMISTRZ DZIELNICY DR FRANZISKA GIFFEY I REMONDIS DOKONUJĄ PODSUMOWANIA WYNIKÓW

20

20 lat REMONDIS
w Berlin-Neukölln – historia
sukcesu dla miasta, ludzi
i środowiska

Historia REMONDIS w berlińskiej dzielnicy Neukölln zaczyna się już w roku 1995. W krótkim odstępie czasu przedsiębiorstwo założyło dwa zakłady przetwarzania surowców wtórnych. Jeden z tych obiektów służy po dziś dzień jako miejsce bezpiecznej utylizacji nośników danych. Drugi obiekt w momencie jego powstania był pierwszym takim zakładem przetwarzania chłodziarek i złomu elektrycznego. W następnych latach kolejne jednostki przedsiębiorstwa przeniesiono do Neukölln, między innymi w 2002 r. dział fotorecyklingu. W 2012 r. uruchomiono nową sortownię papieru, która od tego momentu dba o przywracanie posortowanych surowców do obiegu gospodarczego. Podczas wizyty w oddziale burmistrz dzielnicy dr Franziska Giffey i Lutz Wedegärtner, członek zarządu REMONDIS, trzy lata od uruchomienia sortowni papieru dokonują podsumowania osiągniętych wyników.



Sortownia w Berlinie należy do najnowocześniejszej w Europie

Od lewej: Clemens Mücke, Wirtschaftsförderung Berlin, Lutz Wedegärtner, Zarząd REMONDIS, Burmistrz dzielnicy dr Franziska Giffey i Martin Aweh, kierownik oddziału Rhenus Data Office, podczas wizyty w oddziale przy Lahnstraße w Berlinie Neukölln

Oddział firmy REMONDIS w Neukölln od 1995 r. rozwinął się w znaczące centrum indywidualnej gospodarki cyrkulacyjnej w Niemczech dzięki otwarciu nowoczesnych zakładów recyklingowych. W 2011 r. firma REMONDIS razem z Berlin Recycling, jednostką zależną, której jedynym udziałowcem jest spółka BSR, założyła spółkę Wertstoff-Union Berlin GmbH, która kosztem 10 milionów euro wybudowała w Neuköllner Lahnstraße najnowocześniejszą w kraju sortownię papieru. Dzięki nowoczesnym technologiom i 20 nowym miejscom pracy w dwuzmianowym trybie pracy rocznie sortuje się tu 120 000 ton makulatury w najwyższej jakości dla przemysłu papierniczego. Makulatura pochodzi z branży rzemieślniczej, handlu, przemysłu i prywatnych gospodarstw domowych. Roczna ilość przetwarzanego papieru odpowiada mniej więcej ilości drewna w berlińskim Grunewaldzie. Dzięki recyklingowi papieru oszczędza się rocznie ponad 75 000 ton CO₂.

Burmistrz dzielnicy dr Franziska Giffey w trakcie wizyty w oddziale w październiku podkreśliła, że jest to sytuacja, w której, ze względu na korzyści dla środowiska i regionalny rozwój gospodarczy, każdy wygrywa: „Jesteśmy dumni, że mamy w regionie tak nowoczesne, innowacyjne i realizujące konsekwentnie koncepcję zrównoważonego rozwoju przedsiębiorstwo, które ma duże znaczenie nie tylko dla Neukölln, ale dla całego Berlina. Obecnie oddział w Neukölln sortuje i wprowadza do obiegu surowców wtórnych 60 procent berlińskiego rynku papierniczego. Nowy obiekt przynosi korzyści nie tylko nowym pracownikom lecz także środowisku”.

Sortownia papieru to nie ostatnia inwestycja w oddziale. Już niedługo uruchomiony zostanie zakład przetwarzania urządzeń elektrycznych. Łącznie w parku przemysłowym REMONDIS w Berlinie-Neukölln zatrudnionych jest 500 pracowników, którzy codziennie wnoszą znaczny wkład w osiąganie celów zrównoważonego rozwoju w stolicy i jej okolicach.

75 000 t

Dzięki recyklingowi papieru oszczędza się rocznie ponad 75 000 ton CO₂

Surowce wtórne: blog jako źródło informacji i transparentności

RECYKLINGU I POLITYKI SUROWCÓW WTÓRNYCH

Już wielu ludzi przekonało się o skuteczności nowoczesnych środków przekazu. Smartfony i laptopy są nieodłącznymi narzędziami w naszym codziennym życiu. Zainteresowanie „tradycyjnymi” mediami spada i obecnie coraz więcej osób zasięga informacji za pomocą „nowych” mediów. Zwłaszcza tzw. blogi są coraz istotniejszym narzędziem. Aktualnie wiele blogów ma swoich regularnych czytelników. Jednym z nich jest wertstoffblog.de (z niem. blog dot. surowców). Wiele poruszanych tam tematów dotyczy teraźniejszości i przyszłości naszego przedsiębiorstwa – w pełnej zgodzie ze sloganem firmowym „Na rzecz przyszłości”.

wertstoffblog.de

Mały ale mocno wyspecjalizowany zespół autorski poprzez stronę wertstoffblog.de przekazuje uporządkowane i zrozumiałe informacje na temat surowców. Zakres tematyczny jest odpowiednio szeroki – od indywidualnego postępowania w kwestii surowców poprzez pytania dotyczące polityki surowcowej, aż po krytykę stanu systemów dualnych – wertstoffblog.de otwiera nowe, interesujące horyzonty. Nie brakuje także wpisów na temat zwiększenia wymaganych wskaźników recyklingu. Jak na każdym blogu, jest też miejsce na osobiste opinie autora. Dlatego można tu znaleźć opinie hamburskiej dziennikarki zajmującej się tematyką ochrony środowiska i blogerki, Doreen Brumme, na temat relacji w branży recyklingu z punktu widzenia matki czworga dzieci oraz konsumentki.

wertstoffgesetz-fakten.de

Za pośrednictwem wertstoffblog.de czytelnik natrafia na inny interesujący, aktualny projekt online, zajmujący się aktualną ustawą o surowcach wtórnych. Wertstoffgesetz-fakten.de udostępnia wszystkim w miarę możliwości obszernie informacje o aktualnych procesach ustawodawczych. Oprócz dokładnych analiz, na stronie można także znaleźć wiele dokumentów dotyczących procesu ustawodawczego. Ciekawym kąskiem są krótkie wywiady z politykami, przedstawicielami organizacji NGO oraz naukowcami, które prezentują wiele różnych opinii w sprawie ustawy o surowcach wtórnych. Stronę dopełnia zapis chronologiczny całego procesu parlamentarnego. Jednocześnie redakcja nie komentuje ani nie ocenia, ale skupia się wyłącznie na zgromadzeniu,

uporządkowaniu i udostępnieniu materiałów. Komentować mogą tylko odwiedzający stronę. To podejście zapewnia transparentność w procesie ustawodawczym i jest nowością dla dotychczasowego lobbyingu w Niemczech.

Brzmi interesująco?

Jeśli chcesz wziąć udział w projekcie, nie wahaj się. Wydawca dr Frank Freimuth wraz z innymi redaktorami zachęca do dyskusji – zarówno tych, co są za, jak i tych, co są przeciw.

Kontakt:

redaktion@wertstoffblog.de



Ekspansja dzięki połączeniu usług

REMONDIS PRZEJMUJE HOLENDERSKĄ GRUPĘ DUSSELDORP



Holenderska spółka firmy REMONDIS wciąż wykazuje tendencję wzrostową. Strategicznymi czynnikami sukcesu są tutaj: szeroki zakres usług, stale poszerzana sieć oddziałów i ścisła współpraca w grupie podmiotów. Dodatkowych impulsów i zaawansowanych działań dostarczy niedawne przejęcie grupy specjalizującej się w utylizacji i recyklingu o nazwie Dusseldorp.

REMONDIS®
WORKING FOR THE FUTURE

Już od 2006 roku firma REMONDIS jest obecna w Holandii dzięki swojej spółce REMONDIS Nederland B.V.

Bogata w tradycje grupa Dusseldorp ulokowała swoje priorytety biznesowe we wschodnich prowincjach Gelderland i Overijssel. W ubiegłym roku wypracowała obrót w wysokości około 135 milionów EUR. Tej jesieni firma REMONDIS nabyła wszystkie akcje rodzinnego przedsiębiorstwa działającego w branży utylizacji i recyklingu, serwisu kanałów, budowy i rozbiórki. Jeszcze w trakcie przejęcia obszar działalności Budownictwo i rozbiórki sprzedano holenderskiemu przedsiębiorstwu budowlanemu. Dr Andreas Krawczik, prezes REMONDIS Nederland B.V.: „Świadomie zdecydowaliśmy się na sprzedaż obszaru budownictwa i rozbiórek, ponieważ chcemy się skoncentrować wyłącznie na rozwoju naszej podstawowej działalności”. Wraz z przejęciem od Dusseldorp działalności recyklingowej i utylizacyjnej regionalny wizerunek REMONDIS w Holandii jeszcze się wzmocnił. Oprócz oddziału głównego Dusseldorp w Lichtenvoorde koło Winterswijk dochodzą jeszcze oddziały w Nijmegen,

Doetinchem, Ermelo, Hardenberg i Nijkerk, w których pracuje łącznie ponad 380 pracowników. Oprócz zadań serwisowych i recyklingowych wykonują oni także regularne usługi konserwacyjne i serwisowe dla prawie 26 000 gminnych przepompowni wody w holenderskich prowincjach.

Obecnie REMONDIS i Dusseldorp pracują pod wspólnym szyldem REMONDIS-Dusseldorp. Pod koniec 2016 r. nastąpi fuzja z REMONDIS. Także pomieszczenia, w których pracują zespoły obu przedsiębiorstw, są wspólne. W ten sposób holenderska spółka zależna REMONDIS przenosi swoją główną administrację z dotychczasowego oddziału w Ede do siedziby centrali Dusseldorp w Lichtenvoorde. „Podkreśla to duże znaczenie wzrostu naszej działalności w Holandii”, mówi Werner Hols, Dyrektor REMONDIS International.

Znaczny rozwój udziału w rynku

W związku z nowymi obszarami działalności REMONDIS chce dalej zwiększać swój udział w rynku w Holandii. „Stawiamy na dalszy rozwój poprzez kontynuowanie poszerzania bazy klientów oraz nowe inwestycje, przede wszystkim w Gelderland i w regionie Overijssel” – wyjaśnia dr Andreas Krawczik. Firma będzie w przyszłości również usprawniać i poszerzać ofertę usług dla firm i gmin. Istotnym elementem tych planów ma być wzmocniona mobilizacja bezpośrednio na miejscu oraz jeszcze bardziej ścisła współpraca wszystkich obszarów działalności w regionie. Już od trzech lat REMONDIS wzmacnia swoją obecność w Holandii

Norbert Rethmann, honorowy przewodniczący rady nadzorczej grupy RETHMANN, oraz Frank Dusseldorp, były prezes holenderskiej grupy przedsiębiorstw Dusseldorp, podczas spotkania w Holandii



Od lewej: dr Gerd Terbeck, Zarząd REMONDIS Nederland B.V., Frank Dusseldorp, były partner zarządzający grupy Dusseldorp, Zarząd REMONDIS Egbert Tölle i dr Andreas Krawczik, Zarząd REMONDIS Nederland B.V., podczas wizyty w głównym oddziale Dusseldorp w Lichtenvoorde

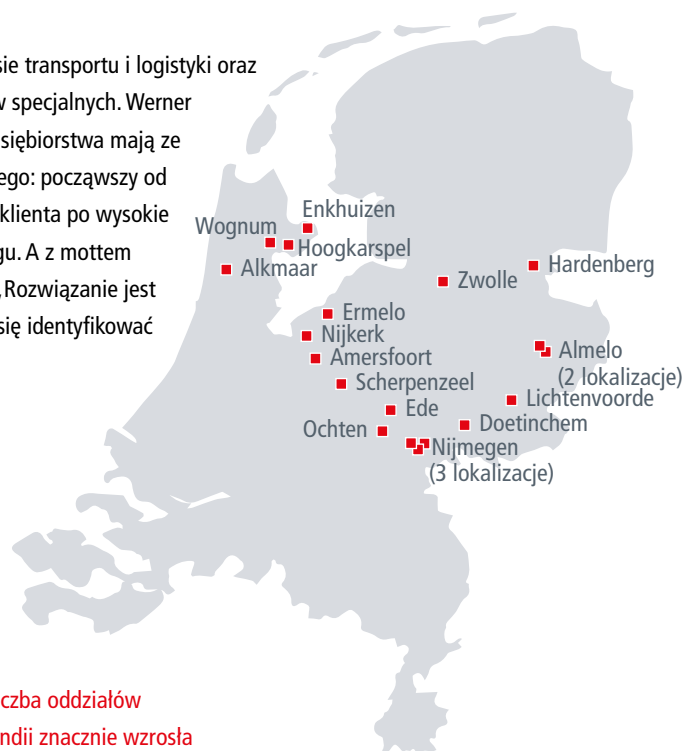


poprzez przejęcie przedsiębiorstw, które dokładnie pasują do głównej działalności firmy. W ubiegłych latach oprócz van Kesteren Milieuservice do grupy REMONDIS dołączyły także dwie firmy rodzinnego przedsiębiorstwa Methorst Milieu i dwie spółki Kuiper. Równoległe wiele gmin przekazało realizację zadań operacyjnych lub udziałów społeczno-prawnych w zakresie odpadów przemysłowych na REMONDIS.

Dobre warunki dla osiągnięcia wspólnych sukcesów

Dzięki szerokiemu doświadczeniu możliwa była szybka i płynna integracja nowych podmiotów. Dodatkowym czynnikiem wspomagającym było to, że często jeszcze przed połączeniem spółek udawało się nawiązać kontakty osobiste podczas działaniach operacyjnych. Tak było również w przypadku Dusseldorp. W rezultacie oba przedsiębiorstwa pracują razem nie tylko przy dostawach dla ARN w Nijmegen,

lecz także w zakresie transportu i logistyki oraz usuwania odpadów specjalnych. Werner Hols: „Nasze przedsiębiorstwa mają ze sobą wiele wspólnego: począwszy od silnej orientacji na klienta po wysokie standardy recyklingu. A z mottem grupy Dusseldorp „Rozwiązanie jest na miejscu” może się identyfikować także REMONDIS.



W bieżącym roku liczba oddziałów REMONDIS w Holandii znacznie wzrosła

Transport drogowy
do Aken nad Łabą →



Operacja na otwartym sercu

REMONDIS®
WORKING FOR THE FUTURE

TECHNIKA I LOGISTYKA NA GRANICY PRZY WYMIANIE KOTŁA ELEKTROWNI
FLUIDALNEJ W REMONDIS LIPPEWERK



Niesamowity wyczyn pod
względem logistycznym
i technicznym

Transfer
na Łabie



Przez Łabę, Kanał Śródlądowy,
Kanał Dortmund-Ems i Kanał
Datteln-Hamm części zamienne
transportuje się aż do portu
miejskiego w Lünen

Przybycie
do Lünen



To był niesamowity wyczyn pod względem logistycznym i technicznym. Wszystko musiało pasować, począwszy od wymaganego poziomu wody w Łabie przy transporcie statkiem, aż po prędkość wiatru w Lippewerk przy wymianie kotła przez 40 metrowy dach elektrowni fluidalnej. Sam specjalny dźwig trzeba było wysłać z Monachium w 42 ciężarówkach. To, że na koniec wszystko zadziało bez zarzutu, zawdzięcza się perfekcyjnemu planowaniu i doświadczeniu wszystkich zaangażowanych w projekt pracowników.

Po 35 latach pracy firma REMONDIS musiała wymienić część kotła utylizatora paleniskowej instalacji fluidyzacyjnej. W tym celu w ramach planowej rewizji w okresie od 24 września do 12 października 2015 r. wymieniono wszystkie ściany membranowe łącznie z trzema wiązkami wymienników ciepła. To co mogłoby się wydawać łatwe, przypominało w rzeczywistości operację na otwartym sercu instalacji przemysłowej o wadze ponad 100 ton.

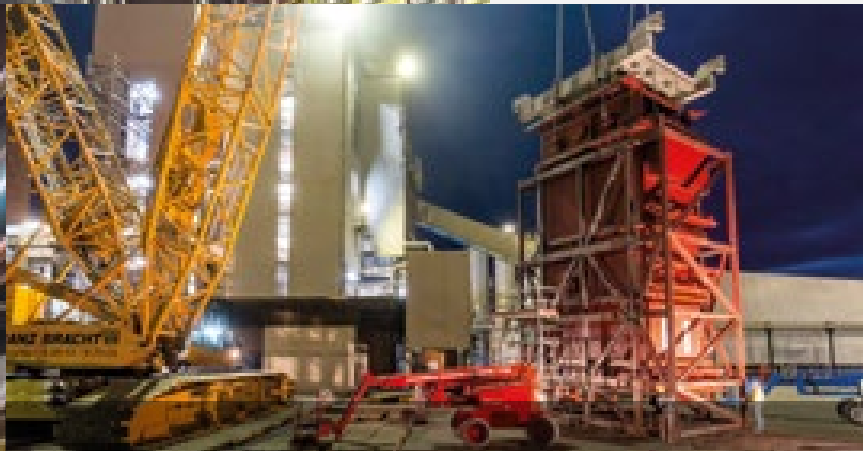
Już transport był logistycznym wyzwaniem. Preludium operacji był transport drogowym od producenta kotła w Hohenthurm do Aken nad Łabą w Saksonii-Anhalt. Transferu dokonano statkiem na Łabie, której poziom wody przy transporcie kotła o wadze 100 ton miał decydujące znaczenie. Przez Magdeburg siecią wodną aż do portu miejskiego w Lünen, gdzie został przeladowany na specjalny pojazd. Na ostatnim etapie, z portu miejskiego Lünen do Lippewerk (zaledwie trzykilometrowy odcinek) zespół potrzebował prawie dwóch godzin. ►



Demontaż starego kolana spalinowego



Wyjęcie kolana spalinowego wymagało absolutnie bezwietrznej pogody

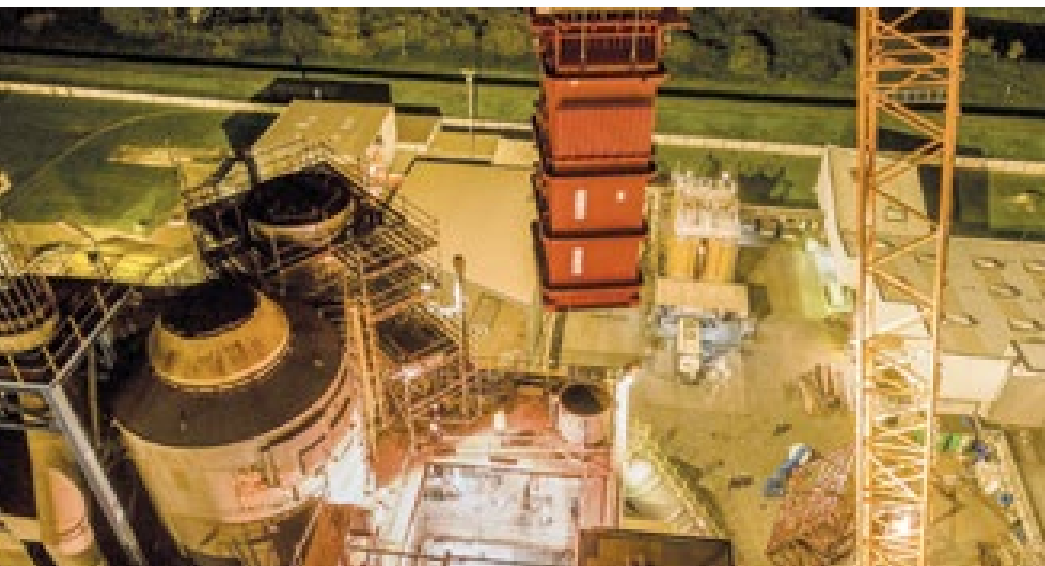


Przeprowadzono liczne prace spawalnicze

Na budowie pracowano dniem i nocą, aby dotrzymać wyznaczonego terminu

Wyjęcie nowego kotła z konstrukcji transportowej





Montaż nowego kotła



22⁰⁰ – gotowe!



► Aby na budowie ustawić 650 tonowy specjalny dźwig już wcześniej wykonano studium wykonalności. Po zakończeniu szczegółowego planowania zimą 2014/2015 zlecono wykonanie koncepcji kompletnej wymiany. Wysoki poziom prefabrykacji w porównaniu z kompletnym montażem na miejscu w wąskiej konstrukcji stalowej instalacji WBF pozwolił na znaczne ograniczenie czasu przestoju. Dzięki temu elektrownia mogła znacznie szybciej powrócić do recyklingu termicznego odpadów. Dodatkowo zaoszczędzono znacznie ilości gazu ziemnego, które trzeba by było zużyć do produkcji pary technologicznej w kotłach pomocniczych, ponieważ elektrownia w Lippewerk gwarantuje dostawę pary całą dobę przez 365 dni w roku.

Po podniesieniu charakterystycznego, widocznego z dala kolana spalinowego, działającego jako strefa dopalania, stary kocioł wyciągnięto ze stalowej konstrukcji i zastąpiono kompletnie prefabrykowanym, nowym kotłem.

Kocioł wymieniono w zaledwie 15 dni roboczych i przy zaangażowaniu 60 monterów dziennie. Po ustawieniu kotła przyspawano liczne złączki rurowe, które wcześniej trzeba było wyciąć. Pomysł wymiany kotła w całości przy wykorzystaniu maksymalnej prefabrykacji i możliwie najkrótszego czasu montażu wyszedł od miejscowej firmy w Saksonii-Anhalt, Doosan Babcock Hohenthurm w Landsberg koło Halle.

W środę 30 września rozpoczęto prace dźwigiem. Już 4 dni później, w dniu Zjednoczenia Niemiec, wieczorem o 22.00 nowy kocioł stał na miejscu. 14 000 metrów rury, kilka tysięcy spawów i łączny ciężar 100 ton – to wszystko sprawiło, że ta część kotła stała się sercem wytwarzania pary w instalacji WbF. Na kolejnych 35 lat!



Relacja filmowa z wymiany kotła znajduje się na stronie remondis-aktuell.com

REMONDIS z trzema kolejnymi dziedzinami na KlimaExpo.NRW

PRZEWODNICZĄCY FRAKCJI ZIELONYCH DR ANTON HOFREITER ODWIEDZA LIPPEWERK JAKO OBIEKT WZORCOWY CHRONIĄCY KLIMAT POPRZEZ RECYKLING



W ramach wizyty w zakładzie dr Antona Hofreitera, przewodniczącego frakcji ZWIĄZEK 90/ZIELONI w Niemieckim Bundestagu, KlimaExpo.NRW przyjęło trzy obszary gospodarki cyrkulacyjnej w oddziale w Lünen jako wspólny projekt kwalifikowany. Do 2022 r. KlimaExpo.NRW zaprezentuje 1000 projektów, które potwierdzą, że ochrona klimatu jest siłą napędową w Nadrenii-Westfalii. Jako 120 krok inicjatywy obszary „Produkty wstępne dla przemysłu”, „Surowcowe i energetyczne wykorzystanie biomasy” oraz „Odpady to paliwo” w Lippewerk są pionierskimi krokami w zakresie ochrony klimatu w NRW.

Trzy obszary działań kluczowych REMONDIS w oddziale w Lünen zapewniają oszczędzanie zasobów i ograniczenie emisji CO₂. Z odpadów przemysłowych i komunalnych powstają w Lippewerk produkty wstępne dla przemysłu; odpady i resztki przerabia się na paliwo, produkuje się z nich biomasę i wykorzystuje się jako nośnik energii dla elektrowni na biomasę. Już w samych tych obszarach rocznie oszczędza się około 416 000 ton gazów cieplarnianych.

„Bez inwestycji i innowacji nawet sektor prywatny nie mógłby osiągnąć niemieckich celów klimatycznych”.

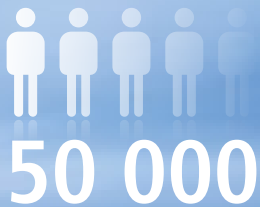
Herwart Wilms, członek zarządu spółki REMONDIS



„Inteligentne i efektywne ponowne wykorzystanie oraz recykling odpadów są ważnym monitorem postępu w naszym kraju. Dlatego REMONDIS w oddziale w Lünen w znacznym stopniu przyczynia się do ochrony klimatu i zasobów”, mówi dr Heinrich Dornbusch, dyrektor zarządzający KlimaExpo.NRW, przyjmującego projekt do zakresu działań Landu NRW.

W licznych obiektach na terenie zakładu REMONDIS in Lünen przetwarza się różnorodne odpady i przygotowuje do dalszego użycia. Tworzywa sztuczne przerabia się na granulaty, a żużel – na metal. W ten sposób, przykładowo, pozyskuje się glinian sodowy do oczyszczania ścieków, używany jako spoiwo i środek wybielający.

Część produkowanego glinianu sodowego wykorzystywana jest do produkcji białego pigmentu dla przemysłu chemicznego i papierniczego. Także gips syntetyczny powstający przy odsiarczaniu spalin z elektrowni wykorzystujących paliwa kopalne, przetwarza się i przerabia na spoiwo.



50 000

Oszczędzona ilość gazów cieplarnianym w Lippewerk odpowiada ilości CO₂ wyprodukowanej przez ok. 50 000 obywateli



Od odpadów do paliwa

W innej instalacji odpady z produkcji mięsa, szczególnie z tłuszczu zwierzęcych, są przetwarzane na biodiesel. Instalacja ta ma największy wpływ na klimat spośród wszystkich znajdujących się na miejscu instalacji i pozwala oszczędzić 160 000 ton gazów cieplarnianych rocznie.

Optymalne wykorzystanie biomasy

Recykling jest przydatny nie tylko w przemyśle. Wspomaga on także rolnictwo i prywatne gospodarstwa domowe. Kompostownia przerabia około 70 000 ton zielonki oraz drewna użytkowego a tym samym oszczędza 7000 ton CO₂ rocznie. Nie można jednak przerobić całej dostarczonej zielonki.

Nawet resztki materiału wykorzystuje się jako regeneracyjny nośnik energii dla elektrowni działających na biomase, który może zastąpić duże ilości prądu produkowanego z surowców kopalnych – około 160 000 MWh rocznie.

Łącznie w Lippewerk rocznie oszczędza się gazy cieplarniane w ilości prawie 470 000 Mg ekwiwalentów CO₂. Ta ilość gazów cieplarnianych odpowiada rocznej ilości CO₂ wyprodukowanej przez ok. 50 000 obywateli. Odpowiada to z kolei wielkości miasta takiego jak Ibbenbüren lub Erfstadt. Porównując oszczędności CO₂ parku wiatrowego, np. w Düren, oszczędność gazu cieplarnianego w Lippewerks odpowiada oszczędności parku wiatrowego z 80 wiatrakami.

Herwart Wilms, Dyrektor REMONDIS, w obecności dr Antona Hofreitera, odbiera certyfikat KlimaExpo.NRW i podkreśla znaczenie recyklingu materiałowego dla ochrony klimatu: „Cieszymy się, że po linii do produkcji biogazu w Coesfeld zyskaliśmy uznanie dzięki trzem kolejnym centrom kompetencyjnym tutaj w Lippewerk, stanowiącym projekt kwalifikowany KlimaExpo.NRW. Wizyta dr Antona Hofreitera przy tej okazji tym bardziej podkreśliła znaczenie związku ochrony zasobów i klimatu z wydajnością branży recyklingowej. Bez inwestycji i innowacji nawet sektor prywatny nie mógłby osiągnąć niemieckich celów klimatycznych. Dlatego też cieszymy się z tego uznania i widzimy w nim impuls do dalszego działania w zakresie recyklingu i ochrony klimatu w przyszłości”.

To co wczoraj było odpadem, dziś jest surowcem aktywnie chroniącym klimat

Bilans klimatyczny REMONDIS Lippewerk potwierdza, że ekologia i ekonomia mogą ze sobą współgrać



Herwart Wilms (z prawej), Zarząd REMONDIS, trzyma plakat KlimaExpo.NRW, gdzie Lippewerk nazwano 120. projektem referencyjnym. Pośrodku dr Anton Hofreiter, przewodniczący frakcji ZWIĄZEK90/ZIELO-NI, po lewej dr Heinrich Dornbusch, dyrektor zarządzający KlimaExpo.NRW

W pełni przemysłana koncepcja elektromobilności

NAJWIĘKSZY NA ŚWIECIE MAGAZYN ENERGII WYKORZYSTUJĄCY UŻYWANE AKUMULATORY POWSTAJE W ZAKŁADZIE REMONDIS LIPPE



Wkrótce w zakładzie firmy REMONDIS w Lippe powstanie największy na świecie magazyn energii utworzony z używanych akumulatorów (z ang. 2nd-use battery). Będzie on funkcjonował jako spółka joint-venture firm Daimler AG, The Mobility House AG oraz GETEC i od początku następnego roku jego eksploatacja będzie odbywać się na terenie firmy REMONDIS SE, a prąd będzie sprzedawany na niemieckim regulowanym pierwotnym rynku energii. Cechą szczególną tej inwestycji jest zastosowanie używanych samochodowych systemów akumulatorowych. Systemy zasilania z pojazdów „smart electric drive” drugiej generacji zostaną w Lünen przekształcone do postaci stacjonarnego magazynu energii o łącznej pojemności 13 MWh. Proces będzie mieć pozytywny wpływ na bilans środowiskowy pojazdów elektrycznych i dodatkowo przyczyni się do uzyskania wyższego poziomu ekonomiczności rozwiązań e-mobilnych. Firma REMONDIS została wybrana jako partner tej nowatorskiej inicjatywy. Zakład REMONDIS Industrie Service opracował nową metodę recyklingu zużytych akumulatorów litowo-jonowych.

Idealne wdrożenie europejskiej dyrektywy ramowej w sprawie odpadów: najpierw ponowne wykorzystanie, a potem recykling surowcowy

Za pomocą motta „Całościowo przemysłana koncepcja elektromobilności” Daimler, The Mobility House, GETEC i REMONDIS ilustruje w projekcie w Lünen cały łańcuch przerobu i łańcuch tworzenia wartości w zakresie akumulatorów: od produkcji i przygotowania systemów akumulatorowych w ACCUMOTIVE, córce spółce firmy Daimler, przez odpowiednią ofertę dla pojazdów elektrycznych, plug-in i hybrydowych marki Daimler, instalację i dystrybucję stacjonarnych magazynów akumulatorów na rynkach energii przez firmę Mobility House i GETEC, aż do recyklingu akumulatorów na końcu cyklu życia oraz przywrócenie cennych surowców do obiegu produkcyjnego – ostatnim zadaniem zajmie się oczywiście REMONDIS.

Wydajne magazyny energii są ważnym elementem skutecznej realizacji zmiany polityki energetycznej. Z uwagi na coraz większy udział energii odnawialnej ze źródeł o zmiennej wydajności, takich jak farmy wiatrowe lub elektrownie solarne, bardzo ważna jest stabilizacja sieci zasilającej. Magazyny energii kompensują wahania przepływów elektrycznych praktycznie bez jakichkolwiek strat, co dotychczas było po części zapewniane przez elektrownie kopalniane. W ten sposób można przyspieszyć proces zmiany polityki energetycznej i uniknąć kosztów rozbudowy sieci elektrycznej i budowy nowych elektrowni.

PARTNERZY PROJEKTOWI

REMONDIS jest jedną z największych na świecie firm świadczących usługi recyklingu, zarządzania instalacjami i uzdatniania wody. REMONDIS będzie w przyszłości zajmować się m.in. masowym recyklingiem przemysłowym akumulatorów litowo-jonowych. Ta grupa przedsiębiorstw działa na obszarach Europy, Afryki, Azji i Australii w sektorze zrównoważonego zaopatrzenia w surowce i wodę.

The Mobility House AG (TMH) za pomocą akumulatorów samochodowych rewolucjonizuje rynki energii – nowatorskie technologie umożliwiają firmie TMH integrację e-pojazdów z siecią elektryczną. W Lünen firma TMH zainstalowała i prowadzi wspólnie z GETEC magazyn energii i sprzedaje prąd na rynku. Założona w 2009 r. firma TMH ma zakłady w Monachium, Zurychu i San Francisco i współpracuje ze wszystkimi wiodącymi producentami samochodów w ponad 20 krajach.

Daimler AG to jeden z najbardziej znanych producentów samochodów na świecie. Marka Mercedes-Benz to obietnica wysokiej jakości pojazdów, które zachwycają i fascynują. Jednocześnie firma jest największym na świecie producentem pojazdów użytkowych oraz działa w wielu innych sektorach działalności gospodarczej. Spółka córka ACCUMOTIVE działa od maja 2015 r. w segmencie stacjonarnego magazynowania energii – zarówno na rzecz klientów przemysłowych (instalacje makro), jak i prywatnych (instalacje mikro).

Firma **GETEC ENERGIE AG**, jako przedsiębiorstwo należące do koncernu świadczącego usługi w branży energetycznej **GETEC**, opracowuje indywidualne, dopasowane do potrzeb klientów rozwiązania z zakresu zasilania elektrycznego i gazowego, a także z zakresu dystrybucji energii. GETEC i TMH są udziałowcami spółki Coulomb GmbH.

W realizowanym w Lünen projekcie obejmującym wykorzystanie używanych akumulatorów cztery firmy partnerskie jasno wykazały, że cykl życia akumulatora pojazdu plug-in lub pojazdu elektrycznego nie kończy się wraz z ustaniem przydatności dla celów komunikacji drogowej. W zależności od modelu, firma Daimler AG zapewnia swoim klientom posiadającym pojazdy elektryczne nawet dziesięcioletnią wydajność akumulatorów. Jednak nawet po tym okresie systemy akumulatorowe są całkowicie przydatne do użytku, ponieważ nieznaczne ubytki pojemności nie są aż tak istotne dla eksploatacji stacjonarnej. Ekonomiczne użytkowanie w stacjonarnym magazynie energii szacuje się na okres co najmniej kolejnych dziesięć lat.

W ten sposób ostatni etap cyklu życia, czyli recykling materiałowy, zostaje znacznie odroczony w czasie. Poprzez dalsze użytkowanie modułów litowo-jonowych z samochodów elektrycznych w magazynie energii okres ekonomicznej eksploatacji podzespołów zostaje w przybliżeniu podwojony. Ten innowacyjny projekt spełnia istotne wymagania europejskiej dyrektywy ramowej w sprawie odpadów, która w hierarchii przetwarzania odpadów ponowne użycie plasuje przed recyklingiem materiałowym. Eksperti ds. mobilności



Klemens Rethmann, ręknic zarządu grupy RETHMANN, Uwe Beckmeyer, Sekretarz Stanu w Ministerstwie Gospodarki, dr Dieter Zetsche, CEO Daimler, szef koncernu GETEC, dr Karl Gerhold i Thomas Raffener, CEO The Mobility House, pierwsze wbicie łopaty w Lippewerk

przewidują w nadchodzących latach znaczny wzrost liczby pojazdów elektrycznych. Odpowiednio wzrośnie także potrzeba zagospodarowania zużytych akumulatorów litowo-jonowych. Wspólnie z przedsiębiorstwem REMONDIS, firmy Daimler, The Mobility House i GETEC tworzą podstawy dla optymalnego ponownego wykorzystania i zrównoważonego domknięcia tego względnie młodego cyklu obiegu materiałowego.



Największy na świecie magazyn energii z używanych akumulatorów powstanie w zakładzie REMONDIS Lippewerk

Firma REMONDIS ponownie wyróżniona jako jedno z trzech przedsiębiorstw o najstabilniejszym ekorozwoju w Niemczech

WYBÓR SPOŚRÓD 500 KANDYDATÓW DO CZOŁOWEJ TRÓJKI

REMONDIS®

WORKING FOR THE FUTURE

27 listopada 2015 r. podczas uroczystej gali w Düsseldorfie po raz ósmy fundacja Deutscher Nachhaltigkeitspreis e.V. we współpracy z rządem przyznała Niemiecką Nagrodę Ekorozwoju. W tegorocznej edycji konkursu uczestniczyło ponad 500 przedsiębiorstw. Wyróżnienie zdobyły przedsiębiorstwa, które połączyły sukces ekonomiczny z przejściem odpowiedzialności społecznej i ochroną środowiska. REMONDIS SE & Co. KG po raz trzeci w wyniku głosowania szesnastoosobowego jury ekspertów trafiła do najlepszej trójki w kategorii „Przedsiębiorstwo o najstabilniejszym ekorozwoju”.

Od lewej: Margret Suckale, członek zarządu BASF SE, Michael Rauterkus, zarząd Grohe AG, Carsten Voigtländer, prezes zarządu Vaillant GmbH, i Michael J. Schneider, rzecznik prasowy REMONDIS, podczas przyznawania Niemieckiej Nagrody Ekorozwoju



Okolo 1200 zaproszonych gości, przedstawiciele przedsiębiorstw, gmin, polityki, nauki i spółek cywilnych przybyło na rozdanie Niemieckich Nagród Ekorozwoju 2015. Rok Ekorozwoju 2015 zdominowały: wprowadzenie Celów Zrównoważonego Rozwoju ONZ, szczyt klimatyczny w Paryżu i kryzys emigracyjny w Europie. Tematy te nie pozostały bez echa również podczas przyznawania Niemieckich Nagród Ekorozwoju z udziałem znakomitych protagonistów jak Królowa Sylwia i Wysoki Komisarz Narodów Zjednoczonych do spraw Uchodźców António Guterres. W centrum uroczystego przyznawania nagrody w Düsseldorfie w MARITIM Hotel znalazły się wybitne osiągnięcia w dziedzinie ekorozwoju i osoby, które za nimi stoją. Goście honorowi to osobowości ze świata gospodarki, kultury, sportu i mediów, jak na przykład Hans-Dietrich Genscher, Sven Hannawald, Ute Lemper i Art Garfunkel, który uzupełnił muzyczny program ramowy o swój nostalgiczny występ.

Doskonałość ekorozwoju przedsiębiorstw została określona przez Top-Managementberatung A.T. Kearney i Instytut w Wuppertalu ze względu na skuteczny wkład w rozwiązywanie problemów ekologicznych i społecznych, sukces ekonomicznych odpowiednich działań i celów na przyszłość. Rzecznik prasowy REMONDIS, Michael J. Schneider wyraził zadowolenie z tego wyróżnienia: „Bardzo się cieszymy z wyróżnienia jako jednego z trzech dużych przedsiębiorstw w Niemczech ukierunkowanych na ekorozwój, pokazuje ono, że recykling jest coraz częściej rozumiany jako jeden z najważniejszych punktów ochrony środowiska i klimatu. W tym miejscu bardzo dziękujemy jury, naszym partnerom i klientom oraz ponad 30 000 pracownikom, którzy sprawili, że ten sukces był możliwy”.

AWIGO LOGISTIK testuje pojazd hybrydowy

Teoretycznie można ograniczyć emisję CO₂ aż o

30%

ODZYSKIWANIE SUROWCÓW PRZY OBNIŻONEJ EMISJI CO₂

W pierwszych tygodniach jesieni firma AWIGO LOGISTIK GmbH użytkowała – w ramach testów – pojazd hybrydowy podczas wywozu śmieci w regionie Osnabrück. Nowoczesny pojazd do zbiórki odpadów był testowany w szczególności pod kątem przydatności hybrydowego napędu spalinowo-elektrycznego do codziennej pracy. Powód: czy cenne surowce wtórne można w przyszłości odbierać w wyjątkowo ekologiczny sposób i transportować do zakładów przetwórczych? W ten sposób zostałyby zapewniony podwójny wkład w zrównoważony obieg surowcowy. Według producentów teoretycznie emisję CO₂ można zredukować nawet o 30%. To przekonało spółkę AWIGO LOGISTIK, działającą w ramach partnerstwa publiczno-prywatnego firmy REMONDIS i powiatu Osnabrück, aby wypróbować korzyści innowacyjnej techniki napędowej.

Przez cztery tygodnie pojazd hybrydowy był używany w firmie AWIGO LOGISTIK podczas odbioru odpadów papierowych zamiast dotychczasowej śmieciarki ładowanej od tyłu. Obecnie trwają analizy porównujące osiągnięcia w odniesieniu do równoległe używanych pojazdów. „Jesteśmy bardzo ciekawi, czy deklarowane przez producenta ograniczenie emisji i oszczędność emisji faktycznie osiągną wartość 30%” – mówi Christian Niehaves, dyrektor firmy AWIGO LOGISTIK.

Odzysk energii podczas hamowania

Według producenta takie wyniki można uzyskać dzięki zastosowaniu innowacyjnej technologii łączącej silnik Diesla i silnik elektryczny, czyli tzw. opcja DUALPOWER. Konwencjonalny układ napędowy w samochodzie ciężarowym służy tutaj jeszcze do pokonywania dużych odległości, a w momencie dotarcia do opróżnianych pojemników na odpady następuje przełączenie na napęd elektryczny. Niezbędną moc dostarcza cichy generator, a moc szczytowa do przyspieszania jest udostępniana przez zbiornik energii. Na terenie zbiórki odpadów pojazd jest napędzany elektrycznie i przy każdym hamowaniu następuje odzysk energii, który ładuje zbiornik energii do następnego przyspieszenia.

„Dzięki neutralnej kosztowo eksploatacji testowej zamierzamy uzyskać ważne informacje dla przyszłego zarządzania flotą”, przedstawiciele die firmy REMONDIS – Thomas Conzendorf i Wolfgang Steen – wyjaśniają powody korzystania z pojazdu testowego. Starosta dr Michael Lübbersmann popiera przyszłościowe metody działania w zakresie zbiórki odpadów w regionie: „Firma AWIGO LOGISTIK jest otwarta na nowoczesne trendy i tym samym dowodzi, że jest poważnie zainteresowana redukcją emisji CO₂, co w efekcie powinno przyczynić się do realizacji naszych celów klimatycznych”.

Firma AWIGO LOGISTIK GmbH jest spółką córką firm AWIGO Abfallwirtschaft Landkreis Osnabrück GmbH oraz REMONDIS GmbH & Co. KG, Region Nord. Od 1 stycznia 2015 r. jest ona odpowiedzialna za zbiórkę odpadów komunalnych (odpadów zmieszanych, papieru, odpadów biologicznych i wielkogabarytowych) od około 355 000 mieszkańców powiatu Osnabrück.



Od lewej: Thomas Conzendorf, członek zarządu REMONDIS, Christian Niehaves, dyrektor firmy AWIGO, Wolfgang Steen, kierownik REMONDIS Region Nord oraz starosta dr Michael Lübbersmann w Osnabrücku z okazji oficjalnego rozpoczęcia eksploatacji testowej



Inwestycje REMEX w perspektywie dalszego wzrostu

ROZPOCZĘCIE BUDOWY NOWEJ CENTRALI W DÜSSELDORFIE

Świetna zabawa przy pierwszym wbiciu łopaty (od lewej do prawej): Rainer Schäfer, dyrektor firmy Rheincargo i przedstawiciel portu Neuss-Düsseldorf, Thomas Geisel, nadburmistrz miasta Düsseldorf, Michael Stoll, dyrektor firmy REMEX i Thomas Conzendorf, członek zarządu REMONDIS

REMAX Mineralstoff GmbH, spółka córka firmy REMONDIS, podjęła decyzję o budowie nowej centrali administracyjnej w porcie w Düsseldorfie. Dzięki tej inwestycji rozproszone na terenie portu jednostki firmy REMEX zostaną zebrane w jednym budynku. Na działce o powierzchni ok. 4800 m², niedaleko od słynnej dzielnicy portowej Medienhafen, w której znajduje się kompleks mieszkalny zaprojektowany przez słynnego architekta Franka Gehry'ego, powstanie biurowiec – nowoczesne miejsce pracy dla 100 pracowników w sercu NRW. Nowy obiekt wzmocni obecność westfalskiego, rodzinnego przedsiębiorstwa REMONDIS w nadreńskim regionie w Düsseldorfie i przyczyni się do dalszego wzrostu w sektorze usług recyklingu surowców mineralnych.

REMAX®
WORKING FOR THE FUTURE

W ten sposób zostanie zaspokojone zapotrzebowanie na energię, a emisja CO₂ zostanie zredukowana rocznie o

11 400 kg

Firma REMONDIS już dwa lata temu podjęła działania aktywizujące na lokalnym rynku, decydując się na wybudowanie zakładu spółki REMONDIS Rhein-Wupper GmbH w tym samym mieście na ulicy Karl-Hohmann-Strasse. Obecnie REMONDIS jest strategicznym partnerem miasta Düsseldorf w dziedzinie gospodarki odpadami i recyklingu dzięki swoim udziałom w specjalistycznych spółkach: Awista GmbH (partnerstwo publiczno-prywatne z miastem Düsseldorf w zakresie zbiórki i przetwarzania odpadów komunalnych), REMONDIS Rhein-Wupper GmbH & Co. KG (użyłizacja odpadów komercyjnych i dystrybucja surowców), IDR-EG mbH (użyłizacja odpadów niebezpiecznych), KDM GmbH (kompostowanie odpadów biologicznych i zielonych), a także na centralnym wysypisku odpadów Hubbelrath. W sumie grupa REMONDIS na samym tylko obszarze Düsseldorfu zatrudnia niemal 1500 osób.

Symboliczne wbicie łopaty nastąpiło 12 października – tego dnia rozpoczęto roboty budowlane w nowej lokalizacji. Michael Stoll, dyrektor firmy REMEX, na uroczystość inauguracyjną zaprosił m.in. nadburmistrza Thomasa Geisela, członków zarządu REMONDIS Thomasa Conzendorfa oraz Rainera Schäfera, dyrektora firmy Rheincargo i przedsta-

wiciela portu Neuss-Düsseldorf, gdzie znajduje się działka inwestycyjna. Właściwe roboty zaczęły się 1 listopada 2015 r. Planową realizację przewiduje się na luty 2017 r. Nowoczesny biurowiec administracyjny, którego architektura będzie spełniać aktualne wymogi środowiskowe, zostanie wyposażony w wydajną energetycznie pompę ciepła. Z głębi Ziemi, za pośrednictwem sond ziemnych będzie pozyskiwana potrzebna energia grzewcza. Natomiast prąd będzie w przeważającej mierze dostarczany z instalacji fotowoltaicznej. Poprzez zastosowanie odnawialnego źródła ciepła i elektryczności budynek w 100 procentach będzie chłodzony i ogrzewany w sposób neutralny dla emisji CO₂. Instalacja fotowoltaiczna jest zaprojektowana z myślą o generowaniu energii na własne potrzeby. W okresach przejściowych między okresami grzania i chłodzenia uzysk prądu będzie przekazywany do sieci zasilania budynku. W ten sposób zostanie zaspokojone zapotrzebowanie na energię i rocznie emisja CO₂ zostanie zredukowana o 11 400 kilogramów. Połączenie w porcie w Düsseldorfie dotychczasowych rozproszonych lokalizacji administracyjnych jest dla firmy REMEX istotnym krokiem mającym na celu zwiększenie wydajności oraz stanowi podstawę dla dalszego wzrostu.

W stronę nowoczesności

GRUPA REMONDIS ZGODNIE Z PLANEM BUDUJE PIERWSZY OBIEKT DO RECYKLINGU METALI ZE SPALANIA ODPADÓW W SINGAPURZE

W rekordowym czasie zaledwie ośmiu miesięcy przedsiębiorstwo REMONDIS REMEX wybudowało w stolicy kraju, Singapurze, nowoczesny zakład recyklingowy. Służy on do przetwarzania popiołu ze spalania odpadów komunalnych i odzyskiwania zawartych w nich metali. Obiekt ten dzięki stosowanym w nim procesom i technikom stanowi wyznacznik postępowania dla całego obszaru azjatyckiego.

Za budowę i pracę zakładu odzyskiwania metalu odpowiedzialna jest firma REMEX Minerals Singapore Pte. Ltd., działająca na miejscu na zlecenie Krajowej Agencji Środowiska NEA (National Environment Agency), która zainicjowała ten projekt w ramach długoterminowego planu polepszenia efektywności zasobów.

Nowy singapurski zakład REMEX znajduje się bezpośrednio na wybrzeżu na działce o powierzchni 1,4 hektara w mieście Tuas. W przyszłości rocznie będzie tu przetwarzanych ok. 600 000 ton żużłu pochodzącego z czterech singapurskich spalarni odpadów. Dzięki zastosowanym technikom można odzyskać prawie 90 procent metali żelaznych zawartych w żużlu oraz ponad 75 procent wysokowartościowych metali nieżelaznych, takich jak aluminium i miedź.

Aby osiągnąć dobre wskaźniki recyklingu potrzebny jest innowacyjny proces, dzięki któremu będzie można wyodrębnić z żużłu także najmniejsze elementy metalowe. Możliwe, że sprawi to zastosowanie specjalnych magnesów i separatorów wirowych w połączeniu z wielopoziomowym procesem przesiewania. Ich dokładne dopasowanie pozwoli na precyzyjne rozdzielenie metali żelaznych i nieżelaznych od mineralów.

Obecnie przetworzone resztki żużłu trafiają statkiem na wyspę Semakau, gdzie są bezpiecznie składowane i zasypywane ziemią. Krajowa Agencja Środowiska NEA planuje jednak jak najlepsze wykorzystanie także tych materiałów, przykładowo do produkcji materiałów budowlanych lub do uziarnienia kruszywa w budownictwie drogowym i inżynierii lądowej. W rozmowach, oprócz REMEX, udział biorą także miejscowe uniwersytety.



Nowy zakład recyklingowy REMEX rozpoczął pracę w lipcu, ale dopiero na początku grudnia nastąpiło uroczyste, oficjalne otwarcie w obecności Norberta Rethmanna, honorowego przewodniczącego rady nadzorczej grupy RETHMANN i Masagos Zulkifli, Ministra Środowiska Singapuru.

REMEX®
WORKING FOR THE FUTURE

REMEX Minerals Singapore Pte. Ltd. jest pierwszym oddziałem REMEX poza Europą

„Zaangażowanie REMEX w Singapurze ma modelowy charakter dla pozostałych azjatyckich krajów”.

Venkat Patnaik, prezes REMEX Minerals Singapore Pte. Ltd.

Sprawdzone partnerstwo

EKONOMICZNE I EKOLOGICZNE KORZYŚCI DLA FIRMY PILKINGTON

Już od dłuższego czasu znaczący na rynku producent szkła – firma Pilkington – z powodzeniem współpracuje z firmą REMONDIS. Głównym obszarem kooperacji są usługi kompleksowej utylizacji świadczone w różnych zakładach. Na początku, w 2003 r. obsługą objęto zakład Pilkington w Witten. Z czasem zakres obsługi poszerzono o zakłady w Wesel, Bochum, Gladbeck i Gelsenkirchen. W tym roku listę lokalizacji uzupełniono o oddział w Aken w Saksonii-Anhalt.



W dniu 1 stycznia 2015 r. firma REMONDIS rozpoczęła realizację zadań utylizacyjnych także w oddziale firmy Pilkington w Aken. Specjalnie dla tego oddziału zespół projektowy REMONDIS dla regionu zachodniego opracował indywidualną koncepcję utylizacyjno-logistyczną. Podstawą prac była profesjonalna analiza istniejącego stanu logistyki utylizacji i odpadów – na jej podstawie zidentyfikowano potencjały zrównoważonych ulepszeń. Oprócz właściwej utylizacji odpadów, firma REMONDIS przeanalizowała także powiązane procesy.

Analiza i koncepcja zmian

W wyniku analizy przygotowano dla firmy Pilkington kompleksową i wielowymiarową propozycję działań optymalizacyjnych. Dzięki temu firma Pilkington otrzymała całościowe wytyczne w sprawie nowej organizacji funkcji utylizacji przy uwzględnieniu aspektów środowiskowych. Thomas Wälle-

ring, kierownik projektu w firmie REMONDIS: „Na podstawie opracowania mogliśmy przedstawić klientowi faktyczne korzyści. W ten sposób możliwa była w tym roku np. znaczna redukcja udziału kosztowo istotnych odpadów w działaniach utylizacyjnych”.

Korzyści dzięki utylizacji przez firmę zewnętrzną

Nowa koncepcja utylizacji przekonuje w szczególności poprzez zoptymalizowaną logistykę i ulepszenia w całym łańcuchu procesowym. Dodatkowo w firmie Pilkington podjęto decyzję, aby w zakładzie w Aken skorzystać z kompetencji pracowników REMONDIS. Personel zewnętrzny będzie odpowiedzialny na miejscu za logistykę utylizacji i zarządzanie odpadami. Zakres obsługi jest szeroki: od koordynacji poszczególnych działań utylizacyjnych, poprzez organizację całego transportu do zakładów utylizacji i recyklingu, aż do kontroli przestrzegania właściwych przepisów ustawowych.

Dla wydajniejszej segregacji odpadów pracownicy firmy Pilkington zostali odpowiednio przeszkoleni, a ponadto wdrożono system kolorystyczny ułatwiający rozróżnienie surowców

Większa wydajność dzięki oszczędności czasu



Znacznie zredukowano czas wykorzystywany na gospodarowanie odpadami wewnątrz firmy. Miesięcznie firma Pilkington może przeznaczyć prawie 80 roboczogodzin bezpośrednio na realizację zadań związanych z podstawowym przedmiotem działalności.



Indywidualnie dopasowana logistyka utylizacyjna

Nowy system pojemników i zmodyfikowany cykl odbiorów pozwalają zaoszczędzić czas i pieniądze. Ulepszona segregacja odpadów i zaangażowanie eksperta d.s. utylizacji spoza firmy pozwoliło osiągnąć jeszcze lepsze efekty w zakresie ekorozwoju.

Pilkington: bogactwo technologii produkcji szkła

Firma Pilkington zalicza się do międzynarodowych pionierów w branży producentów szkła, która zyskała renomę dzięki opracowaniu procesu wytwarzania szkła pławionego, podstawowego procesu produkcji szkła płaskiego. Od 2006 r. należy do japońskiej grupy NSG Group, globalnego wiodącego producenta szkła i wyrobów szklanych. NSG zatrudnia na całym świecie około 27 000 osób. Koncern ma zakłady produkcyjne w 28 krajach i rozprowadza swoje wyroby w ponad 130 krajach.

Dodatkowo całościową utylizację REMONDIS świadczy od lipca także w oddziale Pilkington w Bochum na miejscu, przy pomocy własnego fachowego personelu ds. utylizacji. Do jego zakresu obowiązków należy zagospodarowanie punktów zbiórki odpadów i organizacja transportu kontenerów. Szczególnym elementem obsługi jest zarządzaniem odpadami drewnianymi. W tym zakresie specjalista z firmy REMONDIS administruje kompleksowym systemem kaucyjnym dla surowców drewnianych dla zakładu w Bochum. Dobrze zachowane ramy i palety drewniane są przekazywane do dostawców. Elementy o niskiej jakości są odprowadzane do recyklingu drewna i już na miejscu silnie kompresowane, aby zredukować wolumen transportowy.

Większa wydajność i lepsza ochrona środowiska

Arne Ringowski, odpowiedzialny inżynier projektu w firmie REMONDIS: „Nasze koncepcje optymalizacyjne oferują klientom przemysłowym i komercyjnym unikalne rozwiązania na najwyższym poziomie. Ich istotnym aspektem jest

„Nasze koncepcje optymalizacyjne oferują klientom przemysłowym i komercyjnym unikalne rozwiązania na najwyższym poziomie. Ich istotnym aspektem jest uwzględnienie wewnątrzfirmowych nakładów pracy i obsady personelu”.

Arne Ringowski, inżynier projektu w firmie REMONDIS

uwzględnienie wewnątrzfirmowych nakładów pracy i obsady personelu”. W ramach oceny droga/czas ustalono, które trasy są pokonywane przez pracowników do punktów zbiórki i ile czasu zabiera ta czynność. Odpowiednie ulepszenia przyczyniają się do uzyskania wyższej produktywności i jednocześnie do redukcji kosztów. Ostatecznie koszty utylizacji określonego lokalizacji są w dużej mierze generowane przez czynniki wewnątrzzakładowe i mają wpływ na wewnętrzne nakłady z zakresu gospodarki odpadami.

Wybuchowa obniżka



NIEBEZPIECZNE PESTYCYDY ZABEZPIECZONE

BUCHEN[®]
WORKING FOR THE FUTURE

Bonn, wrzesień 2015. W dzielnicy Muffendorf przy porządkowaniu podwórza znaleziono zardzewiałą, metalowy pojemnik, z którego wyciekła żółta masa. Wyblakła naklejka z trupa czaszką nie wróżyła nic dobrego. Znalazcy powiadomili straż pożarną, a ta zaalarmowała Centrum Zarządzania Kryzysowego BUCHEN UmweltService. Przystąpiono do ostrożnego zabezpieczenia trującego znaleziska, co nie zdarza się codziennie.

Trucizna leżała w pięciu 10 kilogramowych wiadrach na poddaszu zniszczonej szopy, prawdopodobnie od kilkudziesięciu lat. Jedno wiadro było pęknięte, następne silnie skorodowane i otwarte. Stało się jasne, że pojemniki musi zabezpieczyć wysokiej klasy profesjonalista. Ponieważ chodziło o pestycyd od wielu lat zakazany, który w reakcji z metalowym pojemnikiem może tworzyć silnie wybuchową mieszankę. W przypadku ruchu, nacisku, tarcia lub zmiany temperatury chemikalia mogły wybuchnąć – siła wybuchu byłaby równa sile wybuchu 20 kilogramów trotylu.

Koncepcja z indywidualnym podejściem

Centrum Zarządzania Kryzysowego BUCHEN UmweltService natychmiast przystąpiło do działania. „Aby mieć na miejscu odpowiednich ludzi, uruchomiliśmy naszą sieć i jako generalny wykonawca zaangażowaliśmy niezbędnych ekspertów”, mówi Gero Buchartz, kierownik Centrum Zarządzania Kryzysowego. W porozumieniu ze sztabem kryzysowym składającym się z przedstawicieli straży pożarnej, Krajowego Urzędu Kryminalnego, saperów, urzędu ds. środowiska i porządku w krótkim czasie pojawił się pomysł z dokładnym planem realizacji.

Po pierwsze chemikalia miały wsiąknąć w miejscach, gdzie już się dostały. To zmniejszyło ich reaktywność. Następnie wypłukano i zebrano substancję z pękniętego i otwartego wiadra. Aby uzyskać bezpieczne dojście, wokół szopy zamontowano rusztowanie. Zadanie to wykonali monterzy rusztowań spółki siostrzanej BUCHEN, XERVON. Na rusztowaniu

zamontowano kamerę do monitorowania pomieszczenia i urządzenie zraszające. Urządzenie zraszające własnej produkcji wykonano głównie z tworzywa sztucznego. Standardowe urządzenia z metalu nie wchodziły w grę, ponieważ w razie wybuchu zmieniają się one w niebezpieczne pociski.

Zabezpieczenie przy zachowaniu najwyższych standardów bezpieczeństwa

W pierwszy dzień ewakuacji ewakuowano wszystkich mieszkańców w promieniu 100 metrów. Zespół operacyjny zszasał pomieszczenie pod miejscem ustawienia pojemników, następnie część chemikaliów przesączyła się przez szczeliny desek na poddaszu. Specjalny pojazd BUCHEN bezpośrednio zassał ciecz pod wysokim ciśnieniem. Następnie pomieszczenie opróżniono i zgniłe belki wypełniono płytą styroduru. Uczestników wyposażono w odzież ochronną, technikę pomiarową i maski oddechowe.

Następnie miał miejsce najgorszy etap. Za pomocą urządzenia



Bez szkolenia NASA
wyłącznie profesjonalne
usuwanie zanieczyszczenia

24 h

Najszybsza pomoc
w razie szkody: 24 godzinne
Centrum Zarządzania
Kryzysowego BUCHEN
oferuje bezpieczną realizację
operacji ratunkowych



Przy zabezpieczaniu zaleca się maksymalną ostrożność



Wszystkich mieszkańców ewakuowano

zraszającego wypłukano trującą substancję z otwartych pojemników. Dzięki systemowi monitoringu można było zdalnie sterować pompami wody z bezpiecznej odległości. Popłuczyny spływały do specjalnej wanny, a następnie do specjalnych pojemników. W ten sposób praktycznie całą wodę udało się zebrać. To czego nie udało się zebrać, wciągnął pojazd BUCHEN z wcześniej zamkniętej powierzchni i przepompował do specjalnego zbiornika. Po pięciu godzinach chemikalia wypłukano. Sztab kryzysowy mógł odetchnąć.

Dzięki pracy zespołowej nastąpiło wzorowe rozwiązanie problemu

Następnego dnia zabezpieczono zamknięte wiadra. W tym przypadku zagrożenie było mniejsze, dlatego przeprowadzono ewakuację jedynie bezpośredniego sąsiedztwa. Po odkryciu dachu szopy

okazało się, że pojemniki są nieuszkodzone i stabilne. Monterzy XERVON postawili rusztowanie i zainstalowali system nośny ze zdalnie sterowanym urządzeniem podnoszącym. Ostrożnie podniesiono pojemniki, umieszczono w pojemnikach transportowych z izolacją drgań, a następnie załadowano do przeciwwybuchowego pojemnika w specjalnej przyczepie saperskiej.

BUCHEN wykonało dalsze prace – fachowe pakowanie i utylizacja wszystkich zebranych materiałów łącznie z intensywnym czyszczeniem zanieczyszczonych powierzchni. Pozytywny wniosek wszystkich zaangażowanych sił, to profesjonalna i perfekcyjna współpraca – lepiej być nie mogło.

Centrum Zarządzania Kryzysowego koordynowało wszystkie niezbędne działania w kompetentny sposób i efektywnie usunęło szkody



Trucizna leżała w pięciu 10 kilogramowych wiadrach na poddaszu zniszczonej szopy

Serwis dla zakładów rzemieślniczych

TSR DZIĘKI THE METAL BOX WCHODZI NA NOWĄ DROGĘ RECYKLINGU

TSR

THE METAL COMPANY

Firma TSR stale pracuje nad nowymi rozwiązaniami, aby jej praca była jeszcze bardziej zorientowana na klienta. Dzięki nowemu rozwiązaniu METAL BOX złom trafia teraz bezpośrednio z warsztatów do recyklingu. Serwis pozwala klientowi zmniejszyć koszty osobowe i nakład pracy. Dzięki temu mają oni więcej czasu na podstawową działalność.

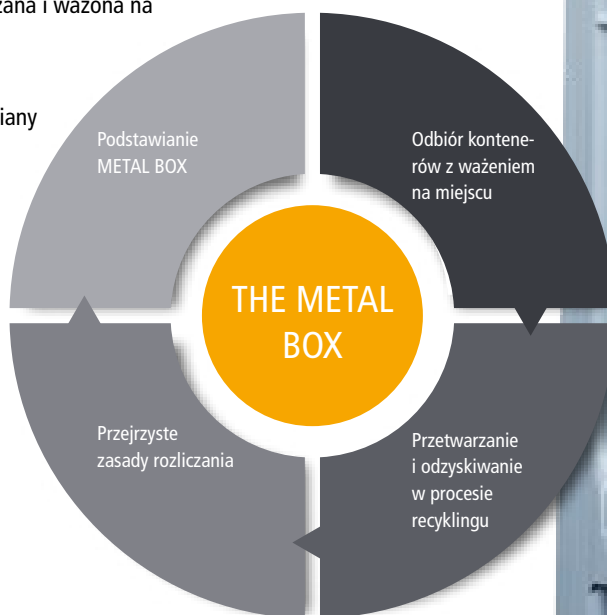
W prawie każdym warsztacie mamy do czynienia z najróżniejszymi metalami, które należy poddać odpowiedniemu recyklingowi. W przeszłości zakłady wyrzucały ten surowiec wtórny na jedno złomowisko lub przekazywały handlarzowi złomem. TSR Recycling GmbH & Co. KG dba o lepszy serwis. Umożliwia to THE METAL BOX – sprytny pomysł z prostą zasadą.

Otwarty, standardowy kontener z tworzywa sztucznego znajduje się bezpośrednio w warsztacie. Do kontenera o pojemności prawie 1 metra sześciennego trafiają metale żelazne i nieżelazne. Pełny kontener wymienia się na pusty w stałych odstępach czasu lub na zamówienie. Przy wymianie zawartość jest zabezpieczana i ważona na miejscu.

Pełne kontenery w procesie wymiany przewozi się furgonami do właściwego oddziału TSR. Tam zawartość sortuje się według frakcji, które waży się pojedynczo. Dzięki temu można określić dokładną wartość, w zależności od rodzaju metalu. Na tej podstawie wystawia się noty uznaniowe i faktury.

„W ten sposób zapewniamy przejrzysty, łatwy do skontrolowania proces, ze wszystkimi dokumentami utylizacyjnymi dla urzędu”, mówi Christian Blackert, kierownik Key Account Management & Services w TSR.

Udana faza pilotażowa rozwiązania THE METAL BOX rozpoczęła się w maju, w Dortmundzie przy wsparciu pracowników działu dystrybucji REMONDIS. Tymczasem system, który TSR chce oferować w całym Niemczech, wdrożono w rejonie Koblencki.



THE METAL BOX zajmuje w warsztacie mało miejsca, napelnia się go łatwo i przenosi wózkami paletowym



Idealne rozwiązanie dla warsztatów szkoleniowych

Na sortowanie surowców wtórnych zdecydował się cech dla technologii sanitarnej, grzewczej i klimatyzacyjnej w Dortmundzie i Lünen – pięć egzemplarzy METAL BOX zastosowano w warsztatach szkoleniowych. „Daje nam to możliwość zaoszczędzenia czasu, który będziemy mogli przeznaczyć na nauczanie”, tłumaczy Joachim Susewind, prezes cechu. „Dodatkowym plusem jest wkład w ochronę środowiska i zasobów”. Oprócz warsztatów szkoleniowych do projektu przystąpili również inni członkowie cechu.





Także kanclerz Angela Merkel uczestniczyła w imprezie Święto Lata, którego gospodarzem jest Prezydent Niemiec



EKSPERCI DS. SUROWCÓW WTÓRNYCH na uroczystości u prezydenta

REMONDIS WYRÓŻNIA PRACOWNIKÓW ZA WOLONTARIAT



W imieniu Joachima Gaucka, prezydenta federalnego, w dniach 11 i 12 września 2015 r. do parku i zamku Bellevue w Berlinie zaproszono wiele osobistości. W centrum imprezy – jak co roku – była kwestia wolontariatu. Pierwszego dnia w uroczystości uczestniczyły osoby, które swoją pracą społeczną w wyjątkowy sposób służą ogólnemu dobru. Drugiego dnia przybyli wszyscy zainteresowani mieszkańcy. Także w firmie REMONDIS wielu pracowników angażuje się na rzecz społeczeństwa. Jedną z możliwości jest udział w projekcie EKSPERCI DS. SUROWCÓW WTÓRNYCH, którego dziesięcioro przedstawicieli zaproszono na tą niezapomnianą imprezę weekendową w Berlinie.



Robin Zbawca Surowców stał się rozpoznawalną maskotką EKSPERTÓW DS. SUROWCÓW WTÓRNYCH



Zespół EKSPERTÓW DS. SUROWCÓW WTÓRNYCH w tym roku powołał wielu wolontariuszy z REMONDIS

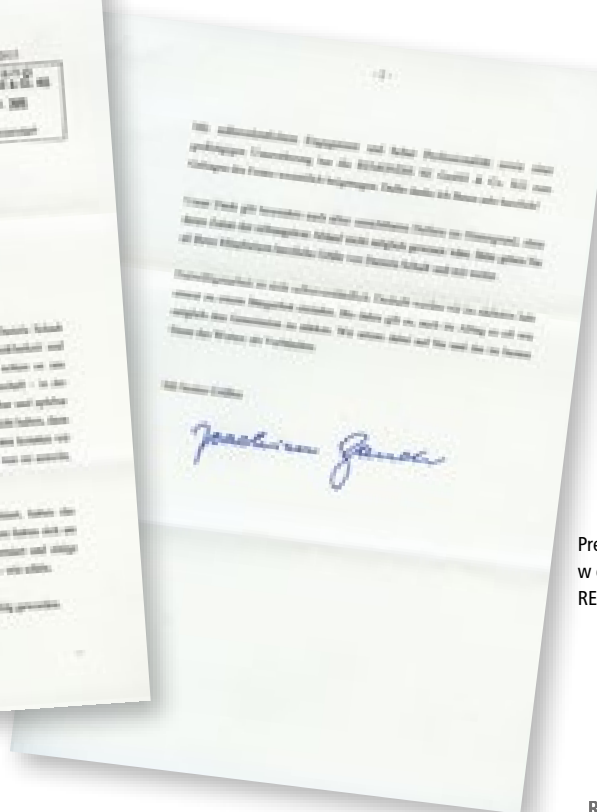


Już podczas zeszłorocznej gali w Berlinie w 2014 r. projekt edukacyjny „EKSPERCI DS. SUROWCÓW WTÓRNYCH” firmy REMONDIS wywarł duże wrażenie i dlatego zaproszenie ponowiono także w tym roku, aby w zamku Bellevue zaakcentować potrzebę kształcenia młodzieży w kwestiach ochrony środowiska i recyklingu w ramach zabawy. W tym roku firma REMONDIS poszła jednak krok dalej. Wiele osób, działających w różnych działach firmy, poświęca swój wolny czas w pracy społecznej na rzecz współobywateli. Firma REMONDIS i uczestnicy projektu „EKSPERCI DS. SUROWCÓW WTÓRNYCH” potraktowali zaproszenie na ceremonię u prezydenta jako okazję do rozlosowania dziesięciu wyjątkowych dwuosobowych biletów na dzień 11 września 2015 r., łącznie z noclegiem w hotelu w centrum miasta.

W losowaniu mogli uczestniczyć wszyscy pracownicy, którzy oprócz swoich firmowych obowiązków, angażują się także na rzecz wolontariatu. Nie miało przy tym znaczenia, czy chodzi o pracę w ramach związku sportowego, w kościele czy w ośrodkach opieki na zwierzętami. Jedynym warunkiem była konieczność świadczenia takiej pracy na obszarze Niemiec.

Podobnie jak w minionym roku, także tegoroczna impreza w zamku Bellevue była bardzo udanym i niezapomnianym wydarzeniem dla wolontariuszy, których prezydent w szczególny sposób uhonorował w swojej przemowie. Prezydent Joachim Gauck podziękował także firmie REMONDIS i innym sponsorom za pomoc w organizacji uroczystości. REMONDIS oraz EKSPERCI DS. SUROWCÓW WTÓRNYCH chętnie pomogą – teraz i w przyszłości.

Bez wolontariatu życie społeczne w Niemczech byłoby nie do pomyślenia



Prezydent Joachim Gauck w osobistym piśmie podziękował REMONDIS za zaangażowanie

Wysoka efektywność w Kilonii

MV KIEL JEST OD 40 LAT NIEODŁĄCZNĄ CZĘŚCIĄ
GOSPODARKI ODPADAMI PÓŁNOCNYCH NIEMIEC

Wybitni goście na jubileuszu MVK (od lewej do prawej): Sabine Schirdewahn, Dyrektor Miejskich Inwestycji (SEK), szef MVK Frank Ehlers, Wolfgang Steen, członek zarządu REMONDIS Region Północ, Robert Habeck, Minister Środowiska Szlezwika-Holsztynu, Norbert Rethmann, honorowego przewodniczącego rady nadzorczej grupy RETHMANN, Rüdiger Karschau, przewodniczący rady nadzorczej MVK



40 lat temu po raz pierwszy rozpalono w kotle do spalania odpadów w Kilonii (MVK). Dziś MVK z wydajnością 71 procent jest jednym z najbardziej wydajnych zakładów tego typu na świecie. Dzięki odpadom z Kilonii i okolic, których nie można już poddać recyklingowi materiałowemu, produkuje się energię elektryczną i ciepło dla ludności i przemysłu w Kilonii. Jest to również ważny wkład w gospodarkę odpadami przyjazną dla klimatu.

We wrześniu obchodzono okrągłą rocznicę z uroczystym przyjęciem w obecności Ministra Środowiska Szlezwika-Holsztynu, Roberta Habecka i Norberta Rethmanna, honorowego przewodniczącego rady nadzorczej grupy Rethmann, i wielu innych gości ze świata polityki i biznesu. Radny Wolfgang Röttgers podczas uroczystości z okazji 40. rocznicy podkreślił wzorowy sposób obchodzenia się z odpadami. Dziś około 20 procent kilońskiego ciepła trafia do sieci z MVK.

Rüdiger Karschau, długoletni radny SPD i przewodniczący rady nadzorczej MVK, skomentował wysoki poziom akceptacji MVK przez mieszkańców Kilonii, podkreślając, że przeszedł on najśmielsze oczekiwania.

Prezes Frank Ehlers razem z gośćmi ze świata polityki, administracji i kultury cieszył się z wydajności zakładu także dlatego, że w 51 procentach należy on do miasta Kilonia, a w 49 procentach – do REMONDIS. MVK jest doskonałym przykładem udanego partnerstwa publiczno-prywatnego i przyczynia się rok w rok do odciążenia gminnego budżetu, a więc i obywateli miasta.

Mimo swoich 40 lat, MVK Kilonia dzięki regularnym inwestycjom należy do najbardziej wydajnych zakładów tego typu



Minister Środowiska Szlezwika-Holsztynu, Robert Habeck podkreślił „znaczący wkład” MVK w zmianę sytuacji energetycznej w Niemczech. Nie tylko podkreślił fundamentalną potrzebę recyklingu surowców zawartych w odpadach, lecz także przedstawił modelowy charakter zakładu utrzymywanego stale na najwyższym poziomie technicznym: „Jeśli pałacie śmieci, to róbcie to proszę tak jak tu, w Kilonii”.

REMONDIS Australia prowadzi recykling dla Rio Tinto

SERWS TAKŻE W ODLEGŁYCH OBSZARACH GÓRNICZYCH

Rio Tinto to szczególny klient, który zdecydował się na usługi REMONDIS Australia. Rio Tinto to powstała w 1873 roku międzynarodowa spółka górnicza. Korzenie przedsiębiorstwa sięgają znanych już w epoce brązu złóż miedzi w Minas de Riotinto w południowej Hiszpanii, które później zaopatrywało w miedź również Imperium Rzymskie. Z obrotami na poziomie 41,83 miliarda USD Rio Tinto jest teraz obok Anglo American i BHP Billiton jedną z trzech największych firm górniczych na świecie, a od czasu przejścia Alcan, wiodącym na świecie producentem aluminium.

Rio Tinto obdarzyło REMONDIS Australia natychmiast zaufaniem w zakresie gospodarki odpadami i recyklingu w obszarach górniczych Cape York i sąsiedniej osadzie górniczej Weipa na dalekiej północy kontynentu australijskiego. Wystarczy rzut oka na mapę, aby stwierdzić, że jest to szczególne wyzwanie logistyczne. Południowe wybrzeże Papui Nowej Gwinei leży znacznie bliżej niż najbliższe australijskie miasto. Weipa leży około 2500 kilometrów na północny zachód od Brisbane i można do niej dojechać nieutwardzoną drogą tylko w okresie suchym od kwietnia do grudnia. W pozostałym czasie gwałtowne monsunowe deszcze czynią drogę nieprzejezdną. Do Weipa można wtedy dotrzeć tylko statkiem w trakcie siedmiodniowego rejsu z Cairns. Firma REMONDIS Australia chętnie podjęła to wyzwanie. Firma posiada już znaczne doświadczenie w zakresie gospodarki

odpadami dla położonych w odludnych miejscach oddziałów innych klientów, jak na przykład budowa instalacji skroplonego gazu ziemnego BG na wyspie Curtis. To właśnie doświadczenie i duża elastyczność w gromadzeniu odpadów, usuwaniu i recyklingu pozwoliły REMONDIS Australia przekonać do siebie także Rio Tinto. W ciągu zaledwie sześciu tygodni różne jednostki operacyjne REMONDIS z całej Australii zapewniły niezbędną infrastrukturę techniczną, taką jak pojazdy i maszyny, i ruszyły w dziesięciodniowy rejs statkiem z Brisbane do Weipa. Co do wyzwań na miejscu, to oprócz bezpośredniego sąsiedztwa największych australijskich krokodyli słonowodnych, należy wspomnieć pracę w pyle i upale. Logistyczny wyczyn, który może być także dla innych dużych klientów w Australii zachętą do współpracy z REMONDIS.



Recykling w innym świecie:
40 stopni w cieniu, kurz
i krokodyle



Czasem w Australii statek jest najlepszym wyjściem. Pojazdy specjalne REMONDIS załadowane w Brisbane do użycia w Weipa

Spojrzenie w przyszłość

LIDERZY OMAWIALI WYZWANIA ZWIĄZANE Z GOSPODARKĄ WODĄ I RECYKLINGOWĄ

„Innowacje, ekorozwój, siła dla społeczeństwa i gospodarki” – to motto tegorocznego REMONDIS Forum, które odbyło się we wrześniu w Hagen. Na zaproszenie REMONDIS Aqua ponad 300 osób ze świata polityki, nauki i gospodarki zajmowało się kwestiami ekorozwoju oraz przyszłościowej gospodarki wodnej i recyklingowej.



Future
NEXT EXIT ↗



1,6 mil. ton

Biorąc pod uwagę całą produkcję osadów ściekowych, można oszczędzić blisko 1,6 mln ton CO₂ rocznie



Na Forum REMONDIS Ranga Yogeshwar, fizyk, pisarz i dziennikarz naukowy wyjaśnił sposób, w jaki innowacje zmieniają społeczeństwo

Andreas Bankamp, dyrektor w REMONDIS Aqua, był zadowolony z pozytywnej reakcji na Forum REMONDIS, jednej z największych imprez na temat wody i ekorozwoju w Niemczech



Ralf Czarnecki, kierownik ds. zarządzania przepływem materiałów REMONDIS Aqua, opowiedział o oczyszczalniach ścieków i możliwych sposobach wykorzystania cennych osadów

Podczas form skoncentrowano się na tematach i wykładach związanych z aktualnymi wyzwaniami w obliczu szybkiego postępu technologicznego. Omówiono także aspekty zmiany klimatu, kwestie dostaw surowców oraz dostarczania wody pitnej i energii.

Globalne wyzwania w kontekście gminnym

Główny nacisk położono na znaczenie innowacji technicznych i strukturalnych w zakresie potrzeb ekorozwoju. Bezpieczeństwo energetyczne, absolutnie konieczne w tak uprzemysłowionym kraju jak Niemcy, odegrało szczególną rolę. Wśród najlepszych prelegentów Forum REMONDIS znaleźli się między innymi znany dziennikarz naukowy Ranga Yogeshwar, dr Eckard Minx, prezes zarządu fundacji Daimler i Benz i przewodniczący Rady Ekspertów ds. Środowiska Naturalnego, dr Martin Faulstich. Klaus Jürgen Maack, były dyrektor producenta oświetlenia ERCO, naświetlił perspektywy firmy produkcyjnej.

Osady ściekowe jako źródło energii i surowców

Nowe podejścia w gospodarce wodnej opisał Ralf Czarnecki, szef segmentu biznesowego w Zarządzaniu Strumieniem Materiału REMONDIS Aqua. Skupiono się na osadach ściekowych jako cennym surowców i źródle energii. Sucha masa osadów ściekowych w 45 do 75 procentach składa się z materii organicznej, którą można wykorzystać jako źródło energii. Jeśli potencjał ten dobrze wykorzystać, to biorąc pod uwagę całą produkcję osadów ściekowych w Niemczech,

można oszczędzić blisko 1,6 mln ton CO₂ rocznie. Sucha masa szlamu zawiera około 5 do 10 procent fosforanu i w związku z tym stanowi dla REMONDIS Aqua stałe źródło do recyklingu fosforu. W przypadku wykorzystania tych możliwości, można odzyskać rocznie 90 000 ton P₂O₅.



Zainteresowani słuchacze: prof. dr Martin Faulstich, prof. dr Eckard Minx i członek zarządu ENERVIE, Wolfgang Struwe na forum REMONDIS w Hadze (od lewej do prawej)

Inspiracja dla innowacyjnych rozwiązań

Zorganizowane po raz dziesiąty REMONDIS Forum po raz pierwszy odbyło się w Nadrenii Północnej-Westfalii. Decydującym czynnikiem były udziały w ENERVIE – Südwestfalen Energie und Wasser AG, regionalnym związku usługodawców energetycznych z siedzibą w Hagen. Od połowy 2014 roku, REMONDIS Aqua jest współudziałowcem ENERVIE. Andreas Bankamp, dyrektor REMONDIS Aqua: „Forum to idealne miejsce do wymiany pomysłów na miejscu i przekazania wspólnych rozwiązań mediom i sektorom energetycznym”.

Jubileusz powstania zakładu w Gemünden nad Menem

PUBLICZNO-PRYWATNE PARTNERSTWO ŚWIĘTUJE DZIESIĘCIOLECIE ISTNIENIA

W ramach partnerstwa publiczno-prawnego firma REMONDIS Aqua w Gemünden m.in. administruje centralną oczyszczalnię ścieków oraz dba o sieć kanalizacyjną o długości ok. 120 kilometrów

Od 2005 r. firma REMONDIS Aqua, jako prywatny partner gminnych zakładów miejskich Gemünden nad Menem, jest odpowiedzialna za techniczną obsługę stacji uzdatniania wody. Jubileusz 10-lecia partnerstwa publiczno-prywatnego był okazją do przygotowania bilansu udanej współpracy i przedyskutowania przyszłych działań.

Przedstawiciele zakładów miejskich oraz firmy REMONDIS Aqua świętowali sukces partnerstwa w październiku br. na terenie centralnej oczyszczalni. Ponadto w uroczystości udział wzięli także przedstawiciele ze świata gospodarki, polityki i administracji, w tym m.in. Thomas Schiebel, starosta powiatu Main-Spessart, a także burmistrz Jürgen Lippert.

firma REMONDIS Aqua. Instalacja została wybudowana przy pomocy firmy REMONDIS i zastąpiła użytkowane dotychczas 5 instalacji rozproszonych. Dzięki temu można wydajniej oczyszczać ścieki z dzielnic miejskich i sąsiadujących gmin, co ma pozytywny wpływ na stabilność opłat.

„Gemünden jest pozytywnym przykładem na to, że zaufanie jest podstawą udanej współpracy”.

Michael Figge, kierownik działu REMONDIS Aqua

Zakłady miejskie Gemünden oraz REMONDIS Aqua działają wspólnie na rzecz ochrony środowiska. Od początku obaj partnerzy kładli szczególny nacisk na wyposażenie centralnej oczyszczalni w najnowocześniejsze rozwiązania i metody uzdatniania. W związku z tym podczas jubileuszu REMONDIS Aqua zaprezentowała własną, opatentowaną metodę TetraPhos®. Dzięki tej metodzie uzdatniania można odzyskiwać kwas fosforowy z popiołów z osadów ściekowych.

Do centralnej oczyszczalni w Gemünden podłączonych jest 13 miejscowości zamieszkałych łącznie przez ponad 12 000 mieszkańców. Za obsługę techniczną odpowiedzialna jest

Podziękowanie za dobrą współpracę: Thomas Schiebel, starosta powiatu Main-Spessart (z lewej), wręcza jubileuszowy prezent Henry'emu Bürgermeisterowi, kierownikowi w firmie REMONDIS Aqua Gemünden

REMONDIS®
IM AUFTRAG DER ZUKUNFT

Wasser ist kostbar und so behandeln es auch

Als Experte für Wasser...
nur private...
mit...
Integrität...
lung...
Für die...
Wasser im Auftrag...

Oczyszczalnia ścieków jako źródło surowców
REMONDIS Aqua już od dłuższego czasu zajmuje się odzyskiem fosforu. Jednocześnie chodzi tu nie tylko o użycie fosforu jako nawozu, ale przede wszystkim o udostępnienie pełnowartościowych fosforanów dla przemysłu. Innowacyjna metoda TetraPhos® umożliwia odzyskiwanie wysokowartościowego kwasu fosforowego z popiołów z osadów ściekowych. Jest on ważnym elementem wyjściowym do produkcji związków fosforu, które są z kolei stosowane do mnóstwa innych produktów.

Zakład WAL otrzymuje nagrodę edukacyjną za rok 2015

SPÓŁKA CÓRKA REMONDIS AQUA WSPIERA Wczesną Orientację Zawodową



Zdjęcie: medienlabor GmbH / Benjamin Maltry

Od lewej: Minister Pracy, Diana Golze, Sirii Werner, specjalista ds. projektów młodzieżowych w zakładzie WAL, Karin Rusch, kierownik ds. ekonomicznych w zakładzie WAL, Ulf Riska, kierownik działu prawnego / rozwoju personelu w zakładzie WAL, Albrecht Gerber, Minister Gospodarki i Energii

Spółka Wasserverband Lausitz Betriebsführungs GmbH (w skrócie zakład WAL) z Senftenbergu, jako jedna z 10 firm i jednocześnie spółka córka firmy REMONDIS Aqua, została wyróżniona przez minister pracy, p. Dianę Golze, brandenburską nagrodą edukacyjną Ausbildungspreis 2015. W ten sposób doceniono wysiłki w zakresie wczesnej orientacji zawodowej i wspomagania branży edukacyjnej. Wcześniej to lużyckie przedsiębiorstwo było już nagradzane jako wyjątkowo przyjazne rodzinom. Nowa nagroda jest kolejnym dowodem, że w firmie REMONDIS odpowiedzialność społeczna idzie w parze z sukcesem ekonomicznym.



Łącznie 72 firmy ubiegały się o wyróżnienie. Partnerem konkursu jest prezydent Dietmar Woidke. Laudację wygłosił minister ds. gospodarki i energii Brandenburgii, Albrecht Gerber, nazywając w swojej mowie zakład WAL „przedsiębiorstwem, któremu prawdziwie nikt nie sprosta w dziedzinie wspierania młodych talentów”. W szczególności podkreślił aktywną pracę na rzecz młodzieży „mającą na celu pokrycie niedoboru wyspecjalizowanych pracowników. I to zadanie powiodło się na całej linii”, komentuje minister. Aktywne działania zakładu WAL ukierunkowane na przyszłość przejawiają się m.in. w ścisłej współpracy z lokalnymi szkołami.

„W ośrodkach edukacyjnych firma z branży usług wodnych z Senftenbergu jest mile widzianym gościem i partnerem

wielu imprez. Świat wody jest przybliżany uczniom w najróżniejszy sposób: od poglądowych prezentacji aż do organizacji gier symulacyjnych. Jednocześnie dzieci i młodzież nie tylko lepiej poznają swój region – odkrywają także możliwości uzyskania interesującej pracy w branży zaopatrzenia w wodę. Na przykład w firmie Wasserverband Lausitz Betriebsführungs GmbH. Podsumowując, zakład WAL z wyprzedzeniem myśli o przyszłych kadrach”, podsumował Albrecht Gerber. Według jego słów wspieranie oznacza także dawanie perspektyw. Kto ukończy edukację w zakładzie WAL i wykaże się dobrymi wynikami, ten skorzysta z możliwości zatrudnienia objętego układem zbiorowym. „Powszechnie wiadomo, że dobrzy, zmotywowani i lojalni pracownicy są dziś najważniejszym zasobem”. Po tych słowach, razem z Ministrem Pracy, Dianą Golze, przekazał certyfikat.

Odpowiedzialność społeczna i sukces ekonomiczny są nierozłączne w zakładzie WAL i firmie REMONDIS Aqua

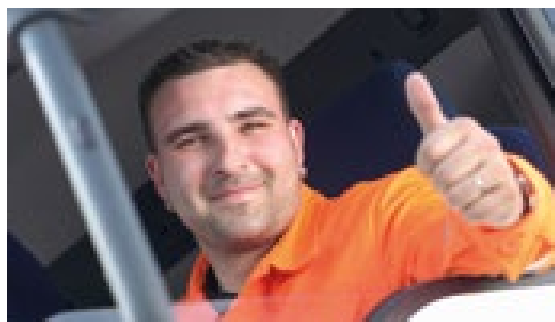
REMONDIS pomaga w budowie stadionu piłki nożnej w Sarańsku

W roku 2018 Mistrzostwa Świata odbędą się w Rosji. Już dziś w wielu miastach Rosji z powodu tego ważnego wydarzenia sportowego buduje się nowe stadiony, między innymi w mordowskim Sarańsku. Firma REMONDIS Sarańsk otrzymała zamówienie na kompletną zbiórkę odpadów na terenie nowego stadionu piłkarskiego, a zgromadzone tam 20 m³ odpadów budowlanych zabierze do późniejszego recyklingu. W tym celu firma REMONDIS po raz pierwszy w regionie Mordowia zastosuje technikę samochodów hakowych, która jest już znana w Niemczech, ale w Rosji jeszcze wciąż jest rzadko spotykana. Dzięki temu i innym systemom REMONDIS

zbiera już odpady z placu budowy największego centrum handlowego w Mordowii o nazwie „Sity Park”, jak i niektórych czołowych zakładów przemysłowych w regionie.

Sarańsk jest jednym z jedenastu miast Pucharu Świata w Rosji. Nowy stadion piłkarski o nazwie „Mordovia-Arena” ma zostać wybudowany do końca 2017 r. Tym projektem strategicznym firma REMONDIS po raz kolejny pokazała, że jest wiarygodnym partnerem w zakresie gospodarowania odpadami w Federacji Rosyjskiej.

Firma REMONDIS ponownie wybrana najlepszym usługodawcą w dziedzinie usuwania odpadów



W 2015 roku zostały już po raz piąty rozdane nagrody dla najlepszych usługodawców – Service Champion. Zostali oni wyróżnieni najważniejszym w Niemczech znakiem jakości przyznawanym przez zadowolonych klientów. W sumie

1,5 mln opinii klientów o 1989 przedsiębiorstwach w 232 branżach. Podstawę oceny stanowił obowiązujący i uznany naukowo proces uwzględniający wyłącznie opinie klientów, którzy mieli bezpośrednią styczność z usługami firm. Dzięki temu firmy nie mają wpływu na wyniki rankingu, który został zainicjowany przez spółkę ServiceValue GmbH we współpracy z gazetą DIE WELT oraz Uniwersytetem im. Goethego we Frankfurcie nad Menem.

REMONDIS został ponownie wybrany przez klientów na mistrza usług w kategorii utylizacji roku 2015. REMONDIS pragnie podziękować wszystkim klientom, partnerom i pracownikom za dobrą współpracę i cieszy się na pomyślną wspólną przyszłość w służbie zrównoważonego rozwoju.

REMONDIS Production otrzymała certyfikat systemu zarządzania energią

W trakcie trzydniowego audytu certyfikacyjnego pod koniec lata 2015 roku zespół energetyczny REMONDIS Production udowodnił audytorom ZER-QMS, że z sukcesem wprowadził system zarządzania energią zgodnie z wymaganiami normy DIN ISO 50001. Pomimo złożonej struktury organizacyjnej REMONDIS Production z jej różnymi zakładami począwszy od utylizacji odpadów metalowych, produkcji gipsu i aluminium poprzez elektrownie i składowisko po sieci zasilające w Lippewerk, można było stworzyć system zarządzania energią, który spełnia wymagania normy w całości. W ramach systematycznego i ciągłego procesu doskonalenia gromadzone są pomysły oszczędności, których potencjał poddawany jest ocenie a po udanym wdrożeniu, sprawdza się ich skuteczność. Przykładowo w produkcji sprężonego powietrza dzięki systematycznej optymalizacji rocznie można uzyskać oszczędności w wysokości około 1200 MWh energii elektrycznej w porównaniu do roku 2012. Praca różnych obiektów recyklingowych i produkcyjnych w Lippewerk zużywa znaczne ilości energii, z tego do 50 000 MWh energii elektrycznej z własnej produkcji. Oszczędności wynikające z nowej gospodarki energetycznej są zatem znacznie. Dla porównania:



Od lewej: Michael Mohri, pełnomocnik ds. zarządzania energią REMONDIS Production, Hans-Jürgen Fengler, jednostka certyfikująca ZER-QMS, Kai-Erik Sattler, pełnomocnik ds. zarządzania energią REMONDIS Production, Silvio Löderbusch, dyrektor REMONDIS Production, i Jens Besselmann, Leiter Facility-Management REMONDIS Production, przy przekazaniu certyfikatu zarządzania energią

Z 1 kWh energii elektrycznej można:

- pracować na laptopie przez ok. 50 godzin
- oglądać telewizję na nowoczesnym telewizorze LCD przez 15 godzin
- odkurzać przez 25 minut
- ugotować do 70 filiżanek kawy
- korzystać przez 10 godzin ze stuwatowej żarówki
- korzystać przez 100 godzin z dziesięciowatowej żarówki energooszczędnej

GreenTec Awards 2016 – REMONDIS TetraPhos® w najlepszej dziesiątce w kategorii Recykling i zasoby

Metoda REMONDIS TetraPhos® do recyklingu fosforanu z popiołu osadów ściekowych została wybrana jednym z 10 najlepszych kandydatów do prestiżowej nagrody GreenTec. Kwas fosforowy jest niezbędnym składnikiem prawie wszystkich produktów fosforowych i występuje głównie w nawozach i paszach dla zwierząt. Naukowcy na całym świecie od lat pracują nad ekonomiczną metodą recyklingu fosforu, ponieważ fosfor i jego związki, których naturalnych zasobów jest coraz mniej, mają ogromne znaczenie dla życia na Ziemi. Aby wyżywić rosnącą populację świata, potrzebne są nowe rozwiązania. Metoda TetraPhos® firmy REMONDIS jest niezwykle efektywna pod względem ekologicznym i ekonomicznym i w znacznym stopniu przyczynia się do ochrony zasobów naturalnych.

Nagrody GreenTec w 2008 r. utworzyło dwóch inżynierów Marco Voigt i Sven Krüger, którzy postawili sobie za cel powołanie do życia nagrody środowiskowej o dużym znaczeniu międzynarodowym. Ceremonia wręczenia nagrody odbywa się co roku i promuje świadomość społeczną w zakresie innowacyjnych technologii środowiskowych i zaangażowania ekologicznego. Nagrodę GreenTec od wielu lat wspiera Minister Peter Altmaier, szef Kancelarii Federalnej.

Od 8 grudnia 2015 można głosować na stronie internetowej GreenTec Awards w Internecie. Można głosować również na metodę REMONDIS TetraPhos® na stronie <http://www.greentec-awards.com/en/competition/online-voting-2016.html>

10
TOP





Norbert Rethmann honorowym obywatelem miasta Selm

OJCZYŻNA NA ZAWSZE ZWIĄZANA SŁOWEM I CZYNEM

Miasto Selm w swojej historii miało sześciu honorowych obywateli. Teraz lista wydłużyła się o siódmą postać. Podczas uroczystości, która miała miejsce na początku października, burmistrz Mario Löhr wręczył Norbertowi Rethmannowi tytuł honorowego obywatela. Dzień wcześniej rada miejska olbrzymią większością przyjęła wniosek o nadanie 76-latkowi tego zaszczytnego wyróżnienia.

Miasto Selm wiele zawdzięcza Norbertowi Rethmannowi. Tutaj, 81 lat temu, zaczęła się historia sukcesu grupy

W swojej laudacji Mario Löhr wymienił wiele zasług uhonorowanego Norberta Rethmanna. „Jego działania na rzecz miasta obejmują wiele obszarów. Jako przedsiębiorca, sponsor kultury, sportu i nauki zapisał się w wyjątkowy sposób w gospodarczym i kulturalnym życiu Selm. Nie starczyłoby dziś czasu, aby wyliczyć wszystkie jego działania i inicjatywy, które realizował w swoim życiu”, zaznaczył burmistrz. Wręczenie tytułu honorowego obywatela miasta Selm jest podziękowaniem za różnorodne zaangażowanie na rzecz lokalnej społeczności. „Nie mogliśmy znaleźć kandydata, który byłby bardziej godny otrzymania tytułu pierwszego honorowego obywatela w tym stuleciu. Chciałbym Panu szczerze pogratulować”. Mario Loehr wspomniał także o finansowym wsparciu na zakup i utrzymanie zamku Botzlar w centrum Selm. Ponadto Norbert Rethmann poprzez swoje działania jako przedsiębiorca przyczynił się do dobrostanu w miejscowości Selm, rozślawiając ją w ponad 30 krajach.

„Grupa przedsiębiorstw oferuje wielu mieszkańcom miasta i okolic pewne miejsca pracy”.

Norbert Rethmann był głęboko poruszony i wdzięczny za ten wyjątkowy zaszczyt. „Bardzo się cieszę, że Selm obdarzyło mnie tytułem honorowego mieszkańca. Także wówczas, gdy jestem w podróży między różnymi zakładami naszej grupy i mimo to, że nie mieszkam już w Selm, to miasto jest trwałym elementem mojego życia – miejscem, do którego zawsze chętnie wracam. Tutaj mieszkają moi przyjaciele, krewni, ludzie, którzy są dla mnie ważni i towarzyszą mi i mojej rodzinie od dziesięcioleci. Tutaj dorastałem – region ukształtował mnie w sferach życia prywatnego, jak i zawodowego”, powiedział w swojej mowie dziękczynnej. Wielu gości ze świata polityki i gospodarki gratulowało Norbertowi Rethmannowi podczas uroczystości wręczenia tytułu honorowego obywatela, zorganizowanej w ratuszu.



◀ Norbert Rethmann, honorowy przewodniczący rady nadzorczej grupy RETHMANN, na spotkaniu w trakcie 14. Dnia zużytego sprzętu elektronicznego bvse w Kolonii

Minister ochrony środowiska dr Barbara Hendricks i Aloys Oechtering, dyrektor w firmie REMONDIS, podczas oglądania projektu KlimaExpo.NRW biogazowni Coesfeld



▲ Dr Anton Hofreiter, przewodniczący frakcji ZWIĄZEK 90/ZIELONI, podczas wizyty w REMONDIS Lippewerks w Lünen



◀ Dyrektor generalny firmy Daimler, dr Dieter Zetsche, postrzega magazyn akumulatorów w Lippewerk jako symbol wzrostu efektywności nadchodzącej elektromobilności

Klemens Rethmann, prezes grupy RETHMANN, w swoim przemówieniu na ceremonii wbicia pierwszej łopaty pod budowę największego w Niemczech magazynu używanych akumulatorów w Lippewerk w Lünen



Zespół ze szkoły Geschwister Scholl w Lünen (na zdjęciu z prawej) wspierany przez REMONDI dzięki samodzielnie zaprojektowanemu, zrobotyzowanemu pojazdowi zdobył brązowy medal na konkursie w Katarze

Natura ma pierwszeństwo – „korek” przed Lippewerk



Połowanie na utracone skarby

Nie trzeba już szukać kolejnych argumentów na odzysk surowców wtórnych. Czas przejść do zbierania materiałów, np. szkła. Dlatego w Niemczech w ponad 300 000 pojemników na używane szkło odzyskuje się rocznie ok. 2,4 mln ton zielonego, brązowego i bezbarwnego szkła, które zostaje przetworzone w wysokiej jakości materiały. Wskaźnik recyklingu sięga 85%. Umożliwia to nie tylko zaoszczędzenie 67,5 mld kJ energii pierwotnej (w porównaniu z produkcją nowego materiału), ale także ogranicza o ponad 2 mln ton zużycie piasku kwarcowego, co z kolei redukuje niszczenie krajobrazu przy jego wydobyciu. Liczby mówią same za siebie. Mamy w tym także swój wkład. I to każdego dnia.